

**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

Applicant(s): HAGANO et al.	Atty. Dkt.: 26D-010
Serial No.: 10/622,776	Group Art Unit: 1751
Filed: July 21, 2003	Examiner: Unknown
Title: RESIN MEMBER AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME	

Date: November 17, 2003

Commissioner for Patents  
Arlington, VA 22202

**SUBMISSION OF PRIORITY CLAIM AND PRIORITY DOCUMENTS**

Dear Sir:

Pursuant to the provisions of 35 U.S.C. § 119, it is respectfully requested that the present application be given the benefit of the foreign filing date of the following foreign application(s). A certified copy of each application is enclosed.

<u>Application Number</u>	<u>Country</u>	<u>Filing Date</u>
2002-212785	JAPAN	July 22, 2002
2002-307362	JAPAN	October 22, 2002

Respectfully submitted,



David G. Posz  
Reg. No. 37,701

Posz & Bethards, PLC  
11250 Roger Bacon Drive, Suite 10  
Reston, VA 20190  
(703)707-9110 (phone)  
Customer No. 23400

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日            2 0 0 2 年    7 月 2 2 日  
Date of Application:

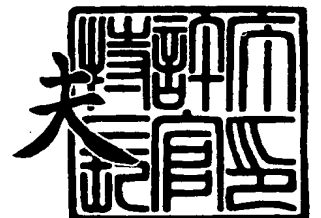
出 願 番 号            特 願 2 0 0 2 - 2 1 2 7 8 5  
Application Number:  
[ST. 10/C]:            [ J P 2 0 0 2 - 2 1 2 7 8 5 ]

出    願    人            豊 田 合 成 株 式 会 社  
Applicant(s):

2 0 0 3 年    7 月 2 8 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 PA06F217

【提出日】 平成14年 7月22日

【あて先】 特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】 B65D 51/16

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 豊田合成株式会社内

【氏名】 波賀野 博之

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 豊田合成株式会社内

【氏名】 中川 正幸

【特許出願人】

【識別番号】 000241463

【氏名又は名称】 豊田合成株式会社

【代理人】

【識別番号】 110000028

【氏名又は名称】 特許業務法人 明成国際特許事務所

【代表者】 下出 隆史

【電話番号】 052-218-5061

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 133917

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0105822

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 キャップ装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 タンク開口を開閉するキャップを備えたキャップ装置において、

上記タンク開口を閉止位置でシールした状態で閉じる閉止体と、

上記閉止体を開閉動作するときの操作姿勢または上記タンク開口を閉じているときの収納姿勢を択一的にとり、上記操作姿勢にあるときに上記収納姿勢にあるときより、上記閉止体から外方に突出している操作ハンドルを有する操作機構と、

上記操作機構と上記閉止体との間に介在し、上記操作機構に加わりかつ上記閉止体を閉じる方向または開く方向への回転トルクを上記閉止体に伝達する連結機構と、

を備え、

上記連結機構は、

上記操作ハンドル（４５）が上記収納姿勢および上記操作姿勢のいずれのときも上記閉じ方向へは伝達状態であり、上記操作ハンドル（４５）が上記収納姿勢のときに、上記開き方向へ回転トルクを伝達不能でありかつ上記操作機構を上記開き方向へ空回り状態にする非伝達状態とするクラッチ部材（７０）を有するクラッチ機構（６０）と、

を備えたことを特徴とするキャップ装置。

【請求項 2】 請求項 1 のキャップ装置において、

上記クラッチ機構（６０）は、上記操作姿勢および上記収納姿勢のいずれの姿勢であっても上記閉じ方向へ回転トルクを伝達状態にする第 1 クラッチ部（６３）と、上記操作ハンドル（４５）の上記操作姿勢のときに上記開き方向への回転トルクを伝達する第 2 クラッチ部（６５）と、を有するように構成したキャップ装置。

【請求項 3】 請求項 1 または請求項 2 のキャップ装置において、

上記操作機構は、上記連結機構を覆う蓋体（４０）と、上記操作ハンドル（４

5) を上記蓋体 (40) に対し上記収納姿勢または上記操作姿勢となるように軸支する軸支機構 (50) と、を備えたキャップ装置。

【請求項 4】 請求項 3 のキャップ装置において、

上記軸支機構 (50) は、上記操作ハンドル (45) を上記収納姿勢に向かうように付勢する付勢機構 (57) を備えているキャップ装置。

【請求項 5】 請求項 4 のキャップ装置において、

上記付勢機構 (57) は、カム面 (58a) を有するカム (58) と、操作ハンドル (45) の回転操作につれて上記カム面 (58a) を倣うことにより上記収納姿勢に向かう付勢力を生じるカム支持弾性片 (59a) とを備えているキャップ装置。

【請求項 6】 請求項 5 のキャップ装置において、

上記付勢機構 (57) は、上記操作ハンドル (45) の上記操作姿勢から上記収納姿勢に向かう付勢力のうち、上記収納姿勢に近い角度で大きな付勢力を生じるように構成したキャップ装置。

【請求項 7】 請求項 1 ないし請求項 6 のいずれかのキャップ装置において、

上記クラッチ機構 (60) は、上記操作ハンドル (45) に形成されたカム面 (62) と上記クラッチ部材 (70) に付勢するクラッチスプリング (92) とを備えたクラッチ付勢部 (61) を備え、

上記クラッチ付勢部 (61) は、上記操作ハンドル (45) の上記収納姿勢から上記操作姿勢への移行により上記カム面 (62) を介して上記クラッチ部材 (70) を押圧して上記伝達状態に切り替え、上記操作ハンドル (45) を上記操作姿勢から上記収納姿勢への移行により上記クラッチ部材 (70) を上記クラッチスプリング (92) の付勢力により、上記非伝達状態に移行させるように構成したキャップ装置。

【請求項 8】 請求項 7 のキャップ装置において、

上記クラッチスプリング (92) は、上記トルク部材 (90) に一体成形された樹脂スプリングであるキャップ装置。

【請求項 9】 請求項 7 のキャップ装置において、

上記クラッチスプリングは、上記クラッチ部材に一体的に形成された樹脂スプリングであるキャップ装置。

【請求項 10】 請求項 7 ないし請求項 9 のいずれかのキャップ装置において、

上記クラッチスプリング (92) は、上記操作ハンドル (45) の上記操作姿勢から上記収納姿勢に向かう付勢力のうち、上記操作姿勢に近い角度で大きな付勢力を生じるように構成したキャップ装置。

【請求項 11】 請求項 7 ないし請求項 10 のいずれかのキャップ装置において、

上記クラッチスプリング (92) は、上記トルク部材 (90) を上記閉止体に対して位置決めした状態で付勢するように配置したキャップ装置。

【請求項 12】 請求項 7 ないし請求項 11 のキャップ装置において、

上記クラッチスプリング (92) は、トルク部材 90 またはクラッチ部材 (70) と同一平面に配置されかつ一端を支持された片持ち片から形成されたアーム (92a) と、このアーム (92a) の先端から突設された押圧突起 (92b) とを備え、上記押圧突起 (92b) が押圧されることにより付勢力を生じるように構成したキャップ装置。

【請求項 13】 請求項 1 ないし請求項 12 のいずれかのキャップ装置において、

上記連結機構は、上記クラッチ機構 (60) から伝達された上記閉じ方向への回転トルクが所定値を超えないように上記閉止体に伝達するトルク部材 (90) を有するトルク伝達機構 (80) を備えているキャップ装置。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

##### 【発明の属する技術分野】

本発明は、タンク開口に着脱可能に装着されるキャップ装置に関する。

##### 【0002】

##### 【従来の技術】

従来、この種のキャップ装置として、米国特許 4,830,058 号などが知

られている。すなわち、燃料キャップは、ガスケットを装着しフィラーネックの注入口を閉じるケーシングと、ケーシングの上部に装着され操作ハンドルを有する蓋体と、ケーシングと蓋体との間に介在し蓋体の回転トルクを伝達する伝達状態と伝達しない非伝達状態とに切り替える連結機構と、を備えている。連結機構は、操作ハンドルの上面から露出した操作ボタンを備え、この操作ボタンを押すことにより非伝達状態から伝達状態に切り替えて、燃料キャップで注入口を開閉する操作を行なう。一方、燃料キャップを閉じた状態では、蓋体および操作ハンドルは、ケーシングに対して空回り状態になるので、外力を受けたときに蓋体および操作ハンドルだけが回転し、ケーシングを回転させないので、ガスケットによるシール性を損なうのを防止している。

#### 【0003】

##### 【発明が解決しようとする課題】

しかし、燃料キャップを開閉する際に、いかなる操作をしたらよいか、つまり操作ボタンを押すことにより開閉が可能になることが分かり難く、操作性が良くないという問題があった。また、操作ボタンを操作ハンドルに設けた場合に、操作ハンドル自体も大型化し、給油口の周辺に広い収納スペースが必要になるという問題もあった。

#### 【0004】

本発明は、上記従来の技術の問題を解決するものであり、外力を受けても高いシール性を維持するとともに、操作性に優れ、かつ狭い収納スペースでよいキャップ装置を提供することを目的とする。

#### 【0005】

##### 【課題を解決するための手段およびその作用・効果】

上記課題を解決するためになされた本発明は、

タンク開口を開閉するキャップを備えたキャップ装置において、

上記タンク開口を閉止位置でシールした状態で閉じる閉止体と、

上記閉止体を開閉動作するときの操作姿勢または上記タンク開口を閉じているときの収納姿勢を択一的にとり、上記操作姿勢にあるときに上記収納姿勢にあるときより、上記閉止体から外方に突出している操作ハンドルを有する操作機構と



上記操作機構と上記閉止体との間に介在し、上記操作機構に加わりかつ上記閉止体を閉じる方向または開く方向への回転トルクを上記閉止体に伝達する連結機構と、

を備え、

上記連結機構は、

上記操作ハンドルが、上記収納姿勢および上記操作姿勢のいずれのときも上記閉じ方向へは伝達状態であり、上記操作ハンドルが上記収納姿勢のときに、上記開き方向へ回転トルクを伝達不能でありかつ上記操作機構を上記開き方向へ空回り状態にする非伝達状態とするクラッチ部材を有するクラッチ機構備えたことを特徴とする。

#### 【 0 0 0 6 】

本発明にかかるキャップ装置では、操作機構の操作ハンドルで回転操作を行なうと、操作ハンドルの回転トルクが連結機構のクラッチ機構およびトルク伝達機構を通じて閉止体に伝達されて、閉じ方向への回転トルクが所定値を超えない範囲で閉止体によりタンク開口を閉じる。また、操作ハンドルを操作姿勢にして、開き方向に回転トルクを与えると、閉止体がタンク開口を開く。操作ハンドルを操作姿勢にすると、操作ハンドルに回転トルクを伝達し易く、開閉操作が容易になる。

#### 【 0 0 0 7 】

一方、操作ハンドルを収納姿勢にすると、クラッチ機構が開き方向への回転トルクを伝達不能とする状態にし、この状態にて回転トルクを加えても、操作ハンドルが閉止体に対して空回り状態になる。したがって、操作ハンドルは、衝突などに伴う開き方向への外力を受けても、空回りし、連結機構を通じて回転トルクを閉止体に伝達しないから、シール性を損なうことがない。

#### 【 0 0 0 8 】

また、キャップが閉じているときには、操作ハンドルが開き方向に空回り状態にあるから、使用者は、操作ハンドルを好みの位置に回転させることができるので、開閉操作性が向上する。

**【0009】**

ここで、上記クラッチ機構の好適な態様として、上記操作姿勢および上記収納姿勢のいずれの姿勢であっても上記閉じ方向へ回転トルクを伝達状態にする第1クラッチ部と、上記操作ハンドルの上記操作姿勢のときに上記開き方向への回転トルクを伝達する第2クラッチ部と、を有するように構成する態様をとることができる。

**【0010】**

第1クラッチ部は、操作ハンドルがいずれの姿勢、つまり操作姿勢にしなくても回転トルクを伝達するから、使用者が操作ハンドルを操作姿勢に移行させるのを怠っても、閉止体でタンク開口を閉じることができる。また、第1クラッチ部および第2クラッチ部は、操作ハンドルが収納姿勢にあるときに、開き方向に空回りをするので、外力により閉止体が回転することがなく、シール性を損なうことがない。

**【0011】**

上記操作機構の好適な態様として、連結機構を覆う蓋体と、上記操作ハンドルを上記蓋体に対し上記収納姿勢または上記操作姿勢となるように軸支する軸支機構と、を備える構成をとることができる。また、軸支機構は、上記操作ハンドルを上記収納姿勢に向かうように付勢する付勢機構を備える構成をとることにより、使用者が操作ハンドルを元の収納姿勢に戻す操作が不要となり、操作性に優れており、また振動を受けた場合に操作ハンドルがばたつくことなく、異音を発生することがない。

**【0012】**

上記付勢機構の好適な態様として、カム面を有するカムと、操作ハンドルの回転操作につれて上記カム面を倣うことにより上記収納姿勢に向かう付勢力を生じるカム支持弾性片とを備える構成をとることができる。この構成によれば、コイルスプリングなどを別途必要とせず、部品点数を増加させることがない。

**【0013】**

上記クラッチ機構の好適な態様として、上記操作ハンドルに形成されたカム面と上記クラッチ部材に付勢するクラッチスプリングとを備えたクラッチ付勢部を

備え、上記クラッチ付勢部は、上記操作ハンドルの上記収納姿勢から上記操作姿勢への移行により上記カム面を介して上記クラッチ部材を押圧して上記伝達状態に切り替え、上記操作ハンドルを上記操作姿勢から上記収納姿勢への移行により上記クラッチ部材を上記クラッチスプリングの付勢力により、上記非伝達状態に移行させるように構成することができる。このような構成により、操作ハンドルの姿勢を切り替える構成を好適に実現できる。

#### 【0014】

クラッチスプリングは、クラッチ部材またはトルク部材と一体に形成された樹脂スプリングにより構成することができ、これにより、コイルスプリングなどが不要となり、部品点数を減らすことができる。

#### 【0015】

上記付勢機構は、上記操作ハンドルの上記操作姿勢から上記収納姿勢に向かう付勢力のうち、上記収納姿勢に近い角度で大きな付勢力を生じるように構成し、また、上記クラッチスプリングは、上記操作ハンドルの上記操作姿勢から上記収納姿勢に向かう付勢力のうち、上記操作姿勢に近い角度で大きな付勢力を生じるように構成することができる。この構成により、2つの樹脂スプリングで操作ハンドルを移動させる角度を分担しているので、樹脂スプリングに大きな変形をもたらすことがなく、経年変化に伴う損傷やスプリング力の変動を回避することができる。また、キャップ装置を振動が加わる車両に用いた場合であっても、操作ハンドルが付勢機構により付勢されているので、振動に伴う異音を発生することもない。

#### 【0016】

上記クラッチスプリングは、上記トルク部材を上記閉止体に対して位置決めした状態で付勢するように配置する構成をとることができる。この構成により、トルク部材が閉止体に付勢された状態で支持され、タンクに伝わった振動により振動音を生じるのを防止するだけでなく、安定した回転トルクの伝達を行うことができる。

#### 【0017】

上記クラッチスプリングは、トルク部材またはクラッチ部材と同一平面に配置

されかつ一端を支持された片持ち片から形成されたアームと、このアームの先端から突設された押圧突起とを備え、上記押圧突起が押圧されることにより付勢力を生じるように構成することができる。この構成により、押圧突起の高さ設定だけで簡単に付勢力を調節できる。

#### 【0018】

さらに、本発明の好適な態様として、閉止体が、上記タンク開口を封止するとともに所定角度回転することにより上記開口側係合部に係合するケーシング側係合部を有するケーシング本体と、を備えている構成をとることができる。

#### 【0019】

##### 【発明の実施の形態】

以上説明した本発明の構成・作用を一層明らかにするために、以下本発明の好適な実施例について説明する。

#### 【0020】

##### (1) 燃料キャップ10の概略構成

図1は本発明の一実施の形態にかかる燃料キャップ10（キャップ）を備えたキャップ装置を一部破断して示す図である。図1において、燃料キャップ10は、図示しない燃料タンクに燃料を補給するための注入口FNb（タンク開口）を有するフィラーネックFNに装着されており、ポリアセタール等の合成樹脂材料から形成されたケーシング本体20（閉止体）と、ケーシング本体20の上部開口を閉じて弁室24を形成する内蓋30と、弁室24に収納された調圧弁35と、ケーシング本体20の上部に装着されナイロン等の合成樹脂材料から形成された蓋体40と、蓋体40の上面に装着された操作ハンドル45と、クラッチ機構60およびトルク伝達機構80（連結機構）と、テザー機構100と、ケーシング本体20の上部外周に装着されてケーシング本体20とフィラーネックFNとの間をシールするガスケットGSとを備えている。

#### 【0021】

上記燃料キャップ10の構成において、図2に示すように、操作ハンドル45を指で掴んで引き起こして回転操作するとともに、燃料キャップ10をフィラーネックFNから挿脱することにより、注入口FNbを開閉することができる。ま

た、燃料キャップ10の上部である蓋体40や操作ハンドル45に開き方向への外力が加わっても空回りして、燃料キャップ10がフィルターネックFNから外れるのを防止している。

### 【0022】

#### (2) 各部品の構成

次に、本実施の形態にかかる燃料キャップ10の各部の構成について詳細に説明する。

### 【0023】

#### (2)-1 ケーシング本体20

図1において、ケーシング本体20は、ほぼ円筒状の外管体21と、外管体21の内側に一体に設けられた弁室形成体22とを備えている。弁室形成体22は、調圧弁35として作用する正圧弁及び負圧弁を収納している。上記内蓋30は、弁室形成体22の上部に超音波溶着法を用いて溶着されることにより弁室24を形成している。

### 【0024】

ケーシング本体20の上部のフランジ21bの下面には、ガスケットGSが外装されている。すなわち、ガスケットGSは、フランジ21bのシール保持部21aとフィルターネックFNの注入口FNbとの間に介在して、燃料キャップ10を注入口FNbに締め込むと、フィルターネックFNのシート面に対して押しつけられてシール作用を果たす。

### 【0025】

図3はケーシング本体20のケーシング側係合部20aとフィルターネックFNとの関係を説明する説明図である。外管体21の外周下部には、ケーシング側係合部20aが形成されている。一方、フィルターネックFNの内周部には、開口側係合部FNcが形成されている。この開口側係合部FNcの内周側の一部には、ケーシング側係合部20aを軸方向に挿入可能なネック側挿入切欠FNdが形成されている。したがって、ケーシング側係合部20aをネック側挿入切欠FNdに位置合わせして、燃料キャップ10をフィルターネックFNの注入口FNbに挿入した状態にて、燃料キャップ10を所定角度(約90°)回転すれば、ケーシ

ング側係合部 20a が開口側係合部 FNc に係合することにより、燃料キャップ 10 がフィラーネック FN に装着される。

#### 【0026】

##### (2) -2 内蓋 30

図 1 に示すように、内蓋 30 は、その外周部にフランジ 32 が形成されており、このフランジ 32 の下端で弁室形成体 22 の上部に、超音波溶着により接合されている。

#### 【0027】

##### (2) -3 蓋体 40 の構成

蓋体 40 は、上壁 41 と、上壁 41 の外周部に形成された側壁 43 とを備え、カップ形状に一体成形されている。側壁 43 の下部内側には、支持突部 43a が突設されている。支持突部 43a は、側壁 43 の周方向に沿って等間隔で 6 カ所突設されている。支持突部 43a は、トルク伝達機構 80 のトルク部材 90 の外周部に係合することにより、蓋体 40 がトルク部材 90 を介してケーシング本体 20 に回転可能に組み付けられている。なお、蓋体 40 の組付構造については、後に詳細に説明する。

#### 【0028】

図 4 は蓋体 40 を示す平面図である。蓋体 40 は、ポリアミド (PA)、ポリエチレン (PP)、アクリロニトリルブタジエンスチレン (ABS)、ポリカーボネート (PC) から形成されている。また、図 2 の 2 点鎖線に示すようにアース経路の一部を構成するために、蓋体 40 は導電性樹脂材料から形成されている。すなわち、導電性樹脂材料としては、金属フィラー (例えば、ステンレス、ニッケル、クロム、亜鉛、銅、アルミニウム、金、銀、マグネシウム、チタン、またはそれを組み合わせたフィラー)などを添加することにより導電性を付与している。金属フィラーの含有量としては、1~30 重量%である。これは、1 重量%を下回ると、導電性が得られないからであり、30 重量%を越えると、蓋体 40 を射出成形するに樹脂の粘度を高くし、金属フィラーの詰まりや溜まりが発生し、射出成形に不具合を生じるからである。

#### 【0029】

また、蓋体40の上壁41の表面には、表示部DPが形成されている。この表示部DPは、機能の説明文、注意事項、説明の線、履歴、バーコードなどの表示であり、レーザー照射によりマーキングされている。このようなレーザー照射を行なうために、カーボンが0.01～3重量%添加されている。これは、0.01重量%を下回ると、レーザー照射によりマーキングが行なわれないからであり、一方、3重量%を越えると、レーザーのエネルギーが蓋体40の全体に吸収され、表示部DPへの部分的な着色ができないからである。

### 【0030】

#### (2) - 4 操作ハンドル45の構成

図5は燃料キャップの上部の部品を分解して示す斜視図である。操作ハンドル45は、コーナーを面取りされた矩形のハンドル本体46を備えている。ハンドル本体46は、その外周中央部を凹ませた操作用凹所46aを有する半円形状に形成されている。上記操作用凹所46aは、操作ハンドル45が倒れた収納姿勢(図1参照)にあるときに操作しやすいように指を入れるための凹所である。

### 【0031】

#### (2) - 5 軸支機構50

操作ハンドル45は、蓋体40の上壁41に軸支機構50により回動可能に装着されている。軸支機構50は、蓋体40の上壁41から突設された軸支持部51, 52と、操作ハンドル45に形成されかつ上記軸支持部51, 52に回動自在に軸支される軸被支持部55, 56とを備えている。

### 【0032】

#### (2) - 5 - 1 軸支持部51, 52

図6は操作ハンドル45を蓋体40から外した状態を示す正面図である。軸支持部51, 52は、操作ハンドル45を回轉自在に支持するための部材であり、蓋体40を中心に1対設けられている。軸支持部51は、脚部51aと、この脚部51aの側部から突設された軸部51bとを備え、上記軸部51bを中心に操作ハンドル45を回動可能に支持する。また、軸支持部52は、脚部52aと、この脚部52aの上部に軸部52bを備えている。軸部52bの側部には、軸穴52fが形成されている。

## 【0033】

## (2) - 5 - 2 軸被支持部 55, 56

軸被支持部 55, 56 は、操作ハンドル 45 の下部から中央部にかけて形成されており、蓋体 40 の軸支持部 51, 52 を介して、操作ハンドル 45 を支持する作用を備えている。軸被支持部 55 は、操作ハンドル 45 の下部および一方の側部が開放された開口部 55a と、この開口部 55a に軸方向に繋がった断面円形の軸孔 55b とを備えている。この開口部 55a および軸孔 55b は、軸支持部 51 の軸部 51b を軸支するように形成されている。

## 【0034】

また、軸被支持部 56 は、開口部 56a を備えるとともに、この開口部 56a に接続されるピン装着孔 56g が形成されている。図 7 は図 6 の軸被支持部 56 の付近を拡大して示す正面図、図 8 は図 7 の矢印 8 方向から見た図である。開口部 56a の側部には、開口部 56a に繋がったピン装着孔 56g が形成されている。ピン装着孔 56g は、操作ハンドル 45 の側部に貫通している。また、ピン装着孔 56g には、ピン 56h が嵌合される。ピン 56h の先端には、軸穴 52f に挿入される挿入支持部 56i が形成されている。

## 【0035】

## (2) - 5 - 3 操作ハンドル 45 の組付

図 9 は操作ハンドル 45 を蓋体 40 に組み付ける作業を説明する説明図である。操作ハンドル 45 を軸支機構 50 によって蓋体 40 に組み付けるには、軸支持部 51 を軸被支持部 55 に嵌合した後に、軸支持部 52 を軸被支持部 56 の開口部 56a に挿入して、ピン 56h をピン装着孔 56g に挿入し、さらに挿入支持部 56i を軸穴 52f に嵌合する。これにより、操作ハンドル 45 が軸支機構 50 を介して蓋体 40 に回動自在に組み付けられる。

## 【0036】

## (2) - 5 - 4 付勢機構 57

図 10 は図 7 の 10-10 線に沿った断面図、図 11 は図 10 の操作ハンドル 45 を組み付ける前の状態を示す断面図である。操作ハンドル 45 は、付勢機構 57 により、収納姿勢の方向に付勢されている。付勢機構 57 は、軸支持部 52



の側部に突設されたカム 58 と、操作ハンドル 45 に設けられたカム支持部 59 とを備えている。図 11 において、カム 58 のカム面 58a は、軸心 O1、半径  $r_1$  のほぼ半円状の円弧面 58b と、軸心 O1 から偏心した中心 O2、半径  $r_2$  の湾曲凸面 58c とにより形成されている。カム支持部 59 は、カム支持弾性片 59a とカム支持突条 59b とによりカム面 58a を挟持するように二股に形成されている。カム支持弾性片 59a は、操作ハンドル 45 の回動に伴ってカム面 58a に倣うときに、弾性的に撓むように片持ち片になっている。カム支持弾性片 59a の内側には、円弧面 58b に倣った形状のカムガイド面 59c が形成されている。一方、カム支持突条 59b は、ハンドル本体 46 と一体に形成されており、カム支持弾性片 59a とほぼ平行に配置されている。

#### 【0037】

図 12 は操作ハンドル 45 の回動操作を説明する説明図である。操作ハンドル 45 は、軸支機構 50 によって  $90^\circ$  の範囲で回動するように支持されており、つまり、図 12 (A) に示す蓋体 40 の上壁 41 に押し付けられている収納姿勢から、図 12 (B) の経過を経て、図 12 (C) に示す起立した操作姿勢をとる。操作ハンドル 45 は、収納姿勢にないときには、付勢機構 57 により、収納姿勢に向かう方向に付勢されている（図 12 (B) の矢印方向）。すなわち、操作ハンドル 45 が操作姿勢から収納姿勢の間の角度にあるときには、カム支持弾性片 59a がカム 58 の円弧面 58b をスプリング力で押圧するから、カム支持弾性片 59a は中心 O2 に向けた押圧力を生じる。押圧力は、操作ハンドル 45 の回動中心である軸心 O1 に対して偏心しているので、反時計方向にモーメント M1 を生じる。このモーメント M1 は、操作ハンドル 45 を、軸心 O1 を中心に回動させる力となる。したがって、操作ハンドル 45 は、操作姿勢から収納姿勢にわたって、収納姿勢に向かうように反時計方向に付勢されている。

#### 【0038】

##### (2) - 6 クラッチ機構 60

図 13 は燃料キャップ 10 を分解して示す斜視図、図 14 はクラッチ機構 60 の非連結状態を説明する説明図、図 15 は連結状態を説明する説明図である。クラッチ機構 60 は、操作ハンドル 45 に加わる回転トルクを、トルク伝達機構 8

0 に伝達または非伝達するための機構であり、クラッチ部材 70 と、トルク部材 90 に形成されたクラッチスプリング 92 およびクラッチアーム 93 と、操作ハンドル 45 の両側の下面に形成されたカム面 62 と、を備えている。

#### 【0039】

##### (2) - 6 - 1 クラッチ部材 70

図 13 において、クラッチ部材 70 は、射出成形により一体成形されており、クラッチ本体 71 を備えている。クラッチ本体 71 は、円板形状の上壁 72 と、72 の外周部から下方に延設された側壁 73 とを備え、上壁 72 と側壁 73 とにより囲まれた内側が収納凹所 71a (図 14 参照) になっている。

#### 【0040】

上壁 72 には、環状突起 72a が突設されている。この環状突起 72a は、図 14 に示すように、両者が密着するのを防止して、クラッチ部材 70 の上下動を容易にしている。また、図 13 に示す上壁 72 には、クラッチ部材 70 の中心に対して 180° の位置にボタン 74、74 が突設されている。ボタン 74、74 は、蓋体 40 に形成された貫通孔 41a に出没可能に配置されている。

#### 【0041】

##### (2) - 6 - 2 クラッチ付勢部 61

トルク部材 90 の上面には、3つのクラッチスプリング 92 が周方向に 120° の位置に形成されている。クラッチスプリング 92 は、クラッチ部材 70 に対して上下方向のスプリング力を与えるものである。クラッチスプリング 92 は、トルク部材 90 の上面と同一面でありかつ周方向に延設されたアーム 92a と、アーム 92a の先端でトルク部材 90 の上面より突出した押圧突起 92b とを備えている。クラッチスプリング 92 は、片持ち片であり、トルク部材 90 の上面の切欠 92c 内で一端が傾動するように形成されており、これにより、クラッチ部材 70 に対して上方に付勢するように作用する。

#### 【0042】

図 16 は操作ハンドル 45 とクラッチ部材 70 のボタン 74 の関係を説明する説明図である。クラッチ部材 70 のボタン 74 の上面は、傾斜した押圧面 74a になっている。操作ハンドル 45 の両側方の下面には、押圧面 74a を押圧する

カム面 62 が形成されている。カム面 62 は、操作ハンドル 45 が操作姿勢にあるときにクラッチ部材 70 のボタン 74 を押し込み、収納姿勢にあるときに該ボタン 74 を押し込まないように形成されている。

#### 【0043】

このようなクラッチ付勢部 61 の構成により、操作ハンドル 45 を図 14 に示す収納姿勢から図 15 に示す操作姿勢に回動すると、カム面 62 がボタン 74、74 の押圧面 74a を押して、クラッチ部材 70 は、クラッチスプリング 92 の付勢力に抗して押し下げて下方位置に移動し、一方、収納姿勢に戻すと、クラッチ部材 70 は、ボタン 74、74 に加わる力が解除されるので、クラッチスプリング 92 により元の上方位置に戻る。

#### 【0044】

##### (2) - 6 - 3 第 1 クラッチ部 63

図 17 は図 15 の 17-17 線に沿った付近の断面図、図 18 は第 1 クラッチ部 63 の動作を説明する説明図である。第 1 クラッチ部 63 は、操作ハンドル 45 から加えられる閉じ方向への回転トルクを操作姿勢および収納姿勢のいずれの姿勢であっても伝達状態にする機構である。

#### 【0045】

クラッチ部材 70 の側壁 73 の内周部には、全周にわたって第 1 クラッチ歯体 75 が形成されている。第 1 クラッチ歯体 75 は、半径方向に沿いかつ直角面に形成された係合面 75a と、この係合面 75a に対して所定角度傾斜した斜面 75b とを備え、断面ではほぼ直角三角形に形成されている。

#### 【0046】

一方、トルク部材 90 の外周部には、第 1 クラッチ歯体 75 に係合するクラッチアーム 93 が形成されている。クラッチアーム 93 は、トルク部材 90 の上部外周に、周方向に  $120^\circ$  の位置に、それぞれ配置されている。クラッチアーム 93 は、周方向に沿って設けられたアーム 93a と、アーム 93a の先端に設けられた係合端 93b とを備えている。係合端 93b は、係合面 75a に噛み合うように径方向に沿った面で形成されている。係合面 75a は、クラッチ部材 70 がトルク部材 90 に対して上方位置（図 18 (A)）または下方位置（図 18 (

図 18 (B) ) にあっても、常時、噛み合っている関係を維持するように、係合端 93b より厚く形成されている。

#### 【0047】

図 18 (A) (B) に示すようにクラッチ部材 70 は、時計方向に回転すると、係合面 75a と係合端 93b との係合により、トルク部材 90 を時計方向に一体に回転させるトルク伝達状態になる。このトルク伝達状態は、操作ハンドル 45 が図 18 (A) の操作姿勢または図 18 (B) の操作姿勢のいずれの姿勢であっても、クラッチ部材 70 の係合面 75a が係合端 93b に当たるので維持される。

#### 【0048】

一方、図 18 (C) に示すように、クラッチ部材 70 が反時計方向に回転すると、第 1 クラッチ歯体 75 の斜面 75b がアーム 93a の外面に倣う非係合状態になり、トルク部材 90 を回転させない。このように、第 1 クラッチ歯体 75 およびクラッチアーム 93 は、時計方向（閉じ方向）には常時噛み合って回転トルクを伝達し、一方、反時計方向（開き方向）には回転トルクを伝達しない一方向クラッチを構成している。

#### 【0049】

##### (2) - 6 - 4 第 2 クラッチ部 65

図 19 は第 2 クラッチ部 65 を説明する説明図である。第 2 クラッチ部 65 は、操作ハンドル 45 から加わる開き方向への回転トルクを操作姿勢のときだけ伝達する機構である。

#### 【0050】

クラッチ部材 70 の上壁 72 の下面外周には、全周にわたって第 2 クラッチ歯体 76 が形成されている。第 2 クラッチ歯体 76 は、ほぼ垂直面に形成された係合面 76a と、係合面 76a に対して所定角度傾斜した斜面 76b とを備え、断面でほぼ直角三角形に形成されている。

#### 【0051】

一方、トルク部材 90 の上面には、第 2 クラッチ歯体 76 に係合する第 2 クラッチ係合部 94 が形成されている。第 2 クラッチ係合部 94 は、トルク部材 90

の上部に、周方向に $120^\circ$ の位置にそれぞれ配置されている。第2クラッチ係合部94は、上記係合面76aに噛み合う垂直の係合面94aと、斜面76bに当たる傾斜した斜面94bとにより爪に形成されている。

#### 【0052】

図20は第2クラッチ部65の動作を説明する説明図である。図20(A)に示すように、クラッチ部材70がクラッチ機構60のクラッチスプリング92のスプリング力で上方に位置していると、クラッチ部材70の係合面76aが第2クラッチ係合部94の係合面94aに係合しない。よって、クラッチ部材70が回転しても、トルク部材90は回転しない。

#### 【0053】

図20(B)に示すように、クラッチ部材70がクラッチ機構60のクラッチスプリング92のスプリング力に抗して、下方に位置すると、第2クラッチ歯体76の係合面76aが第2クラッチ係合部94の係合面94aに係合する。そして、クラッチ部材70が半時計方向（開き方向）へ回転すると、トルク部材90も同じ方向に一体に回転する。このように、第2クラッチ歯体76および第2クラッチ係合部94は、トルク部材90の下方位置にあるときだけ反時計方向への回転トルクを伝達し、一方、時計方向には回転トルクを伝達しない一方向クラッチを構成している。

#### 【0054】

##### (2) - 7 トルク部材90の構成

図21はトルク部材90を示す斜視図である。トルク部材90は、樹脂から形成された2段の円板に、中央の凸部および係合部を形成したものである。すなわち、トルク部材90は、トルクプレート本体91を備えている。トルクプレート本体91は、上円部91aと、上円部91aの外側下方に配置された外環部91bと、外環部91bを3カ所で接続する連結部91cとを備えている。上円部91aには、上述したクラッチ機構60を構成するクラッチスプリング92が設けられ、さらにその外周側にクラッチアーム93が設けられている。

#### 【0055】

##### (2) - 7 - 1 トルク部材90の取付構造

図22に示すように、トルク部材90の外環部91bの内周側に、係合爪97が形成されている。係合爪97は、トルク部材90の中心方向に形成された舌片であり、軸方向に弾性変形可能に形成されている。図23はケーシング本体20の上部の付近を示す断面図である。ケーシング本体20の外管体21の上部外周には、係合凹所21cが形成されている。係合爪97を係合凹所21cに圧入することにより、トルク部材90がケーシング本体20の上部外周で回転可能に装着されている。

#### 【0056】

また、外環部91bの外周には、係合凹所91dが形成されており、この係合凹所91dに、蓋体40の側壁43の内壁の支持突部43a（図1参照）が係合することにより、トルク部材90に蓋体40が回転可能に支持されている。

#### 【0057】

#### (2)-7-2 トルク伝達機構80

図1に示すトルク伝達機構80は、燃料キャップ10で注入口FNbを閉じる動作の際に、操作ハンドル45に所定以上の回転トルクを与えたときに節度感を与えて、燃料キャップ10が所定の回転トルクでフィラーネックFNに装着したことを確認できる機構である。

#### 【0058】

図24はトルク伝達機構80を示す斜視図、図25はトルク伝達機構80を示す平面図である。外管体21の上部内周部には、後述するトルク伝達機構80の一部を構成する本体側係合部25が形成されている。本体側係合部25は、外管体21の全内周にわたって形成されており、ほぼ周方向に傾いた第1係合面25aと、ほぼ径方向に沿って形成された第2係合面25bとにより山形に形成されている。

#### 【0059】

トルク部材90の上円部91aの下部には、円筒状の内環部91eが形成されており、この内環部91eの外周であって周方向に120°の位置に3つの弾性トルク片95が形成されている。図25に示すように、弾性トルク片95は、支持端部95aを支点としたアーチ状の片持ちで形成されており、外周側にトルク

片側係合部 96 が突設され、トルク片側係合部 96 の内周側にスペース 95c が形成されている。トルク片側係合部 96 は、一方の面が第 1 係合面 96a に形成され、他方の面が第 2 係合面 96b に形成されている。第 1 係合面 96a は、本体側係合部 25 の第 1 係合面 25a にトルク部材 90 の時計方向の回転に対して垂直面で当たるように形成され、本体側係合部 25 により中心から半径方向へ向けて押圧されると、図 26 に示すようにトルク片側係合部 96 がスペース 95c を狭くするように弾性変形する。一方、図 27 に示すように第 2 係合面 96b は、本体側係合部 25 の第 2 係合面 25b に対して反時計方向の回転により当たるように形成され、トルク部材 90 とケーシング本体 20 とを一体に回転するように係合する。

#### 【0060】

##### (2) - 7 - 3 トルク部材 90 の破断機構

図 28 (A) に示すように、トルク部材 90 の上円部 91a の外周部であって、連結部 91c との間には、脆弱部 98 の一部を構成する脆弱溝 98a が形成されている。脆弱溝 98a は、周方向に沿って 3 カ所に形成されており、これらの脆弱溝 98a は、連結部 91c の間の切欠きを周方向に接続する円周に沿って設けられている。

#### 【0061】

いま、図 28 (B) に示すように、車両の衝突などにより大きな外力が蓋体 40 や操作ハンドル 45 に加わると、脆弱部 98 を起点として、蓋体 40 を支持している脆弱部 98 の外周部が分離するか、係合爪 97 が係合凹所 21c から離脱する。このとき、ガスケット GS を支持しているケーシング本体 20 のシール保持部 21a に損傷を与えないので、シール性を損なうことがない。しかも、トルク部材 90 に脆弱部 98 を形成することは、ケーシング本体 20 の上部に脆弱部を形成するより、シール保持部 21a などの形状に制約することなく、種々の外力の方向に対して、破断荷重を設定するための最適化も容易である。

#### 【0062】

##### (2) - 8 テザー機構 100

図 29 はテザー機構 100 の付近を示す断面図、図 30 はテザー機構 100 を

示す平面図、図31はテザー機構100の斜視図である。テザー機構100は、給油時に燃料キャップ10の紛失や脱落を防止するためのものであり、テザー回転支持体101と、連結部材110と、支持端120とを備えている。図29に示すように、テザー回転支持体101は、トルク部材90の支持壁部99の一端に回転可能に支持されている。すなわち、テザー回転支持体101は、支持壁部99の全周に沿って環状に形成されており、外環壁102と、底壁103と、内環壁104とにより断面コ字形に形成され、その間を環状凹所101aとしている。外環壁102は、内環壁104より高く形成されている。外環壁102の内壁には、係合突起102aが突設されている。図30に示すように、係合突起102aは、周方向に等間隔で6カ所突設されており、図29に示すように、支持壁部99の係合爪99aが環状凹所101aに突入したときに、係合突起102aに係合することにより、テザー回転支持体101がトルク部材90に回転可能に支持される。

#### 【0063】

テザー機構100は、熱可塑性エラストマー（TPEE）または熱可塑性樹脂（PPなど）から射出成形により一体成形されている。図30に示すように、連結部材110の一端は、テザー回転支持体101に対して所定角度 $\alpha$ （ $5^{\circ} \sim 180^{\circ}$ ）で傾斜して連結されている。連結部材110は、連結部材本体112と折曲部114とを備えている。折曲部114は、連結部材110の一端である第1接続端110aに近接して形成されている。折曲部114は、U字形の形状を逆向きに連結することにより、ほぼS字形で、テザー回転支持体101と同一面上に形成されており、図32に示す矢印d1方向への力を受けたときに、連結部材本体112を蓋体40の外周に沿わせるように折曲する。

#### 【0064】

また、図31において、連結部材110の他端である第2接続端110bには、支持端120が形成されている。支持端120は、先端に向けて扇形に広がっている板状であり、連結部材110の面に対して直角方向、つまり $90^{\circ}$ 捻られて形成されている。支持端120には、係止突部122が突設されている。図34に示すように、係止突部122は、給油蓋FLの裏面側に形成された支持部F



L a に回転可能に支持されている。燃料キャップ 10 は、給油蓋 F L を開けてフィルターネック F N から外されたときに、支持端 120 に固定された連結部材 110 を介して吊るされる。この状態において、燃料キャップ 10 を手から離すと、支持端 120 がテザー回転支持体 101 に対して  $90^\circ$  捻られているので、燃料キャップ 10 の蓋体 40 を車両の外板に向けて、車体パネルから離れた位置で垂れ下がって、この状態にて、給油を行うことができる。つまり、給油時に燃料キャップ 10 を車体パネルから離れた位置に配置することができるので、給油ガンと干渉することなく、ケーシング本体 20 に付着した燃料が車体パネルを汚すこともない。

#### 【0065】

また、燃料キャップ 10 を外した状態から、燃料キャップ 10 のフィルターネック F N の注入口 F N b に挿入して、図 32 に示すように操作ハンドル 45 を閉じ方向に回転すると、テザー回転支持体 101 がトルク部材 90（図 29）に対して回転自在にあり、また、連結部材 110 が給油蓋 F L や燃料キャップ 10 から大きな力をうけておらず、ほぼ直線上で弛みのない状態にあるから、燃料キャップ 10 は、その開閉動作に支障がない。このとき、連結部材 110 は、折曲部 114 で折り曲げられて、連結部材本体 112 が蓋体 40 の外周に沿うようになる。

#### 【0066】

続いて、給油蓋 F L（図 34）を締めると、給油蓋 F L に連動して図 32 の状態から連結部材本体 112 が長手方向に押される。そして、連結部材本体 112 に対して長手方向の力は、テザー回転支持体 101 を反時計方向に回転させる方向 d1 の力に変換されて、テザー回転支持体 101 がスムーズに回転し、図 33 に示すように連結部材本体 112 が蓋体 40 を取り囲む。このように、連結部材本体 112 は、蓋体 40 を取り囲むように給油蓋 F L の内側スペースに収納され、給油蓋 F L の開閉に支障がない。

#### 【0067】

さらに、図 29 に示すように、テザー機構 100 のテザー回転支持体 101 は、ポリアセタールにより表面円滑に形成されたトルク部材 90 により支持されて

いるので、トルク部材 90 の外周で円滑に回転し、燃料キャップ 10 の開閉動作に支障にならない。また、トルク部材 90 は、耐膨潤性に優れたポリアセタールから形成されているので、その外径が大きくなるような形状変化が小さく、テザー回転支持体 101 の回転性能を低下させることがない。さらに、テザー回転支持体 101 は、可撓性を有する熱可塑性エラストマー (TPEE) または熱可塑性樹脂 (PP) から形成されているので、折曲部 114 における折曲なども確実にこなうことができる。

#### 【0068】

##### (3) 燃料キャップ 10 の組付作業

燃料キャップ 10 を組み付けるには、まず、図 9 に示すように蓋体 40 に操作ハンドル 45 を組み付ける。一方、図 1 に示すように、ケーシング本体 20 の弁室 24 に調圧弁 35 を組み付け、内蓋 30 のフランジ 32 を弁室形成体 22 の上部に超音波溶着する。続いて、図 23 に示すように、トルク部材 90 の係合爪 97 を、ケーシング本体 20 の係合凹所 21c に圧入して、トルク部材 90 をケーシング本体 20 に組み付ける。さらに、クラッチ部材 70 のボタン 74 を蓋体 40 の貫通孔 41a に位置合わせしてクラッチ部材 70 を蓋体 40 に組み付けた後、蓋体 40 の支持突部 43a を係合凹所 91d に係合させることにより、蓋体 40 をトルク部材 90 に組み付ける。その後、図 29 に示すように、テザー機構 100 のテザー回転支持体 101 を支持壁部 99 の係合爪 99a に圧入することにより、テザー機構 100 をトルク部材 90 に組み付ける。これにより燃料キャップ 10 が完成する。

#### 【0069】

##### (4) 燃料キャップ 10 の動作

次に、フィラーネック FN の注入口 FNb を燃料キャップ 10 で開閉する操作を行なったときの開閉動作について説明する。

#### 【0070】

##### (4) - 1 燃料キャップ 10 の閉じ操作

燃料キャップ 10 で注入口 FNb が開いた状態にて、図 14 に示すように、操作ハンドル 45 を指で掴んで引き起こすと、操作ハンドル 45 は、付勢機構 57

(図10参照) およびクラッチスプリング92 (図20参照) のスプリング力に抗して、図14に示す軸支持部51, 52を中心に回転する。操作ハンドル45の回転により、カム面62がクラッチ部材70のボタン74の押圧面74aを押す。クラッチ部材70は、図15に示すように、トルク部材90のクラッチスプリング92の付勢力に抗して下方へ移動する。

#### 【0071】

続いて、図3に示すように、ケーシング本体20のケーシング側係合部20aをフィラーネックFNのネック側挿入切欠FNdに位置合わせして軸方向へ挿入する。そして、操作ハンドル45に時計方向の力を加えて燃料キャップ10を回転する。操作ハンドル45の回転方向の力は、蓋体40、蓋体40の貫通孔41aとクラッチ部材70のボタン74を介して、クラッチ部材70に伝わって回転させる。そして、図18(A)に示すように、クラッチ部材70の第1クラッチ歯体75の係合面75aは、常時、トルク部材90のクラッチアーム93の係合端93bに係合しているから、クラッチ部材70の回転に伴ってトルク部材90が回転する。なお、使用者が操作ハンドル45を操作姿勢に移行させなくても、つまり収納姿勢のままでも、図18(B)に示すように、係合端93bが係合面75aに係合しているから、クラッチ部材70から、トルク部材90に回転トルクが伝達される。

#### 【0072】

このトルク部材90の回転に伴って、図25の係合位置にて、トルク部材90のトルク片側係合部96の第1係合面96aがケーシング本体20の本体側係合部25の第1係合面25aを押す。これにより、操作ハンドル45、蓋体40、クラッチ部材70、トルク部材90、ケーシング本体20が一体に回転して、注入口FNbを閉じる方向へ進み、ケーシング側係合部20a (図3参照) が開口側係合部FNcに係合する力が増大する。そして、この係合する力によって生じる反力が所定回転トルク以上になると、図26の状態を経てトルク片側係合部96が本体側係合部25を乗り越える。

#### 【0073】

このとき、トルク片側係合部96の第1係合面96aが第1係合面25aから

の反力で半径方向に押圧されて弾性トルク片 95 はスペース 95 c の幅を狭めるように弾性変形して、トルク片側係合部 96 が本体側係合部 25 を乗り越える。これにより、使用者は節度感を確認することができる。この状態にて、燃料キャップ 10 は、注入口 F N b に所定の締付トルクで閉じられている状態になる。

#### 【0074】

そして、操作ハンドル 45 から指を離すと、操作ハンドル 45 は、カム 58（図 36 参照）を挟持しているカム支持弾性片 59 a によるスプリング力およびクラッチスプリング 92 のスプリング力を、ボタン 74 を介して受けて、軸支持部 51, 52 を中心に回転して収納位置に戻される。

#### 【0075】

##### （4）-2 燃料キャップ 10 の閉じ状態

図 1 の状態にて、操作ハンドル 45、蓋体 40、クラッチ部材 70 は、開き方向（反時計方向）に対して、トルク部材 90 およびケーシング本体 20 に拘束されず、空回り可能な状態になる。したがって、蓋体 40 や操作ハンドル 45 が衝突などに伴う開き方向に外力を受けても、空回りし、トルク伝達機構 80 を通じて回転トルクをケーシング本体 20 に伝達しないから、シール性を損なうことがない。

#### 【0076】

##### （4）-3 燃料キャップ 10 の開き操作

一方、燃料キャップ 10 の開き操作をするには、図 15 に示すように、操作ハンドル 45 を指で摘んで引き起こす。これにより、操作ハンドル 45 の中央下部のカム面 62 がクラッチ部材 70 のボタン 74 の押圧面 74 a を押し、クラッチ部材 70 が下方に移動する。この状態にて、操作ハンドル 45 を反時計方向に回転すると、図 20（B）に示すように、第 2 クラッチ歯体 76 の係合面 76 a が第 2 クラッチ係合部 94 の係合面 94 a に当たって、クラッチ部材 70 の反時計方向の回転に伴ってトルク部材 90 が同方向に回転する。

#### 【0077】

この状態では、図 27 に示すように、トルク片側係合部 96 の第 2 係合面 96 b が本体側係合部 25 の第 2 係合面 25 b に係合する。第 2 係合面 96 b と第 2

係合面 25 b とは、ほぼ径方向で当たって、弾性トルク片 95 をスペース 95 c の間隔を狭めるような中心方向への力を生じないから、トルク片側係合部 96 は、本体側係合部 25 を乗り越えないで、操作ハンドル 45 に加わる回転トルクをケーシング本体 20 に伝達する。これにより、操作ハンドル 45、蓋体 40、クラッチ部材 70、トルク部材 90、ケーシング本体 20 が一体に反時計方向へ回転する。

#### 【0078】

そして、ケーシング側係合部 20 a がフィラーネック F N の開口側係合部 F N c から外れて、ケーシング本体 20 は、フィラーネック F N に対する拘束力から解放される。そして、燃料キャップ 10 を軸方向へ引き抜くことによりフィラーネック F N から外すことができる。

#### 【0079】

##### (4) - 4 操作ハンドル 45 の付勢機構 57 の動作

図 35 は操作ハンドル 45 をクラッチスプリング 92 により戻す動作を説明する説明図、図 36 は操作ハンドル 45 を付勢機構 57 により戻す動作を説明する説明図である。燃料キャップ 10 を開閉操作するには、操作ハンドル 45 を収納姿勢から操作姿勢へ回動させるが、このとき、付勢機構 57 およびクラッチスプリング 92 によるスプリング力により、操作ハンドル 45 を収納姿勢へ復帰させる方向への回転トルクに抗して行なわれる。このような復帰させる方向への回転トルクが常に付勢されるのは、以下の理由による。

① 車両の走行時に、操作ハンドル 45 を倒して蓋体 40 からの突出高さを小さくすることにより、操作ハンドル 45 が外力を受け難くしている。

② 車両の走行時に、操作ハンドル 45 のバタツキを抑制し、異音の発生を抑制している。

#### 【0080】

また、上述した復帰させる方向への回転トルクを付勢機構 57 とクラッチスプリング 92 との 2 つの樹脂製のスプリングを用いているのは、以下の理由による。

#### 【0081】

図37は操作ハンドルに加わる回転トルクと回転角度との関係を説明するグラフである。図37において、破線が付勢機構57による回転トルクを、1点鎖線がクラッチスプリング92による回転トルクを、そして実線が操作ハンドル45に加わる合計の回転トルクをそれぞれ示す。図37から分かるように、付勢機構57は、45°以下の小さい角度で回転トルクを大きく設定し、クラッチスプリング92は、45°から90°の大きい角度で回転トルクを大きく設定している。

#### 【0082】

このように回転トルクの値を設定しているのは、以下の理由による。付勢機構57によるスプリング力は、カム58のカム面58aの形状によっているので、広い操作範囲にわたって大きな回転トルクを生じるカムの形状を作成するのが難しい。また、クラッチスプリング92は、広い操作範囲で回転トルクを生じるために、トルク部材90を大きなストロークで移動させる必要がある。さらに、広い操作範囲で回転トルクを発生させるのに、1つの樹脂スプリングだけを用いた場合には、樹脂スプリングを大きく撓ませる必要があり、経年変化により折れ易い。したがって、2つの樹脂スプリングを用いることにより、0～90°までの広い範囲にわたって安定した復帰のための回転トルクを得ることができる。

#### 【0083】

(5) 燃料キャップ10の他の作用、効果

#### 【0084】

上記燃料キャップ10によれば、上述した作用効果に加えて、以下の作用効果を奏する。

#### 【0085】

(5)-1 燃料キャップ10を閉じる操作過程において、図25および図26に示すように、トルク部材90のトルク片側係合部96がケーシング本体20の本体側係合部25を乗り越えたときに節度感を確認でき、燃料キャップ10が所定トルクで締め付けられていることが分かるから、ガスケットGSなどの弾性にかかわらず、一定トルクで締め付けることができる。

#### 【0086】

(5) - 2 図1に示すように燃料キャップ10が注入口F N bを閉じている状態では、クラッチ部材70は、クラッチ機構60により、開き方向にケーシング本体20と連動しない状態になっているので、操作ハンドル45は、不測の外力により開き方向への力を受けた場合にも、ケーシング本体20に対して空回りする。よって、ケーシング本体20は、操作ハンドル45に加わった外力を回転力として受けず、注入口F N bを閉めている状態を維持することができる。したがって、燃料キャップ10は、不測の外力が加わっても緩むことなく、シールを維持することができる。

#### 【0087】

(5) - 3 図1に示すように、燃料キャップ10がフィラーネックF Nに装着している状態では、操作ハンドル45は、スプリングの力により収納位置になり、開閉操作時の起立した操作位置から戻されるので、車両の衝突時等に外力を受け難く、燃料キャップ10に緩むような力を加えない。しかも、操作ハンドル45を大きくしても収納姿勢では蓋体40の上壁41に倒れた位置であるので、給油口の周辺の収納スペースも小さくできる。

#### 【0088】

(5) - 4 図24に示すように、トルク伝達機構80の本体側係合部25は、内蓋30の全周にわたって等間隔に形成されているので、操作ハンドル45の位置を変更することなく、直ぐに回転トルクをケーシング本体20に伝達することができる。しかも、トルク片側係合部96の位置にかかわらず、均一な回転トルクを伝えることができる。

#### 【0089】

(5) - 5 燃料キャップ10の閉じ状態では、操作ハンドル45は開き方向に空回り状態にあり、使用者は、操作ハンドル45を好みの位置に回転させることができるので、開閉操作性が向上する。

#### 【0090】

(5) - 6 図1に示すように、操作ハンドル45は、燃料キャップ10の閉じ状態では収納位置に倒れている状態を視認でき、これを起こせば開閉動作ができることが容易に分かるから、従来の技術で説明したボタン操作の構成より操作性

に優れている。

#### 【0091】

(5) - 7 図18に示すように、第1クラッチ部63は、操作ハンドル45が操作姿勢にならなくても回転トルクを伝達するから、使用者が操作ハンドル45を操作姿勢に移行させるのを怠っても、ケーシング本体20でタンク開口を閉じることができる。また、第1クラッチ部63(図18)および第2クラッチ部65(図20)は、操作ハンドル45が収納姿勢にあるときに、開き方向に空回りをするので、外力によりケーシング本体20が回転することがなく、シール性を損なうことがない。

#### 【0092】

なお、この発明は上記実施例に限られるものではなく、その要旨を逸脱しない範囲において種々の態様において実施することが可能であり、例えば次のような変形も可能である。

#### 【0093】

上記実施の形態では、図20に示すクラッチ部材70を非係合状態にするクラッチスプリング92は、トルク部材90に一体に形成したが、この構成に限らず、トルク部材90とケーシング本体20との間に付勢する構成であれば、コイルスプリングなどの各種の手段を用いることができ、また、一体に形成するほか、別体に形成してもよい。

#### 【図面の簡単な説明】

##### 【図1】

本発明の一実施の形態にかかる燃料キャップ10を備えたキャップ装置を一部破断して示す説明図である。

##### 【図2】

操作ハンドル45を指で掴んで引き起こして回転操作しているキャップ装置を一部破断して示す説明図である。

##### 【図3】

ケーシング本体20のケーシング側係合部20aとフィラーネックFNとの関係を説明する説明図である。



**【図 4】**

蓋体 4 0 を示す平面図である。

**【図 5】**

燃料キャップの上部の部品を分解して示す斜視図である。

**【図 6】**

操作ハンドル 4 5 を蓋体 4 0 から外した状態を示す正面図である。

**【図 7】**

図 6 の軸被支持部 5 6 の付近を拡大して示す正面図である。

**【図 8】**

図 7 の矢印 8 方向から見た図である。

**【図 9】**

操作ハンドル 4 5 を蓋体 4 0 に組み付ける作業を説明する説明図である。

**【図 1 0】**

図 7 の 1 0 - 1 0 線に沿った断面図である。

**【図 1 1】**

図 1 0 の操作ハンドル 4 5 を軸支持部 5 2 に組み付ける前の状態を示す断面図である。

**【図 1 2】**

操作ハンドル 4 5 の回動操作を説明する説明図である。

**【図 1 3】**

燃料キャップ 1 0 を分解して示す斜視図である。

**【図 1 4】**

クラッチ機構 6 0 の非連結状態を説明する説明図である。

**【図 1 5】**

クラッチ機構 6 0 の連結状態を説明する説明図である。

**【図 1 6】**

操作ハンドル 4 5 とクラッチ部材 7 0 のボタン 7 4 の関係を説明する説明図である。

**【図 1 7】**

図 1 5 の 1 7 - 1 7 線に沿った付近の断面図である。

【図 1 8】

第 1 クラッチ部 6 3 の動作を説明する説明図である。

【図 1 9】

第 2 クラッチ部 6 5 を説明する説明図である。

【図 2 0】

第 2 クラッチ部 6 5 の動作を説明する説明図である。

【図 2 1】

トルク部材 9 0 を示す斜視図である。

【図 2 2】

トルク部材 9 0 の要部を拡大して示す斜視図である。

【図 2 3】

ケーシング本体 2 0 の上部の付近を示す断面図である。

【図 2 4】

トルク伝達機構 8 0 を示す斜視図である。

【図 2 5】

トルク伝達機構 8 0 を示す平面図である。

【図 2 6】

図 2 5 に続く動作を説明する説明図である。

【図 2 7】

図 2 6 に続く動作を説明する説明図である。

【図 2 8】

トルク部材 9 0 の脆弱部 9 8 を説明する説明図である。

【図 2 9】

テザー機構 1 0 0 の付近を示す断面図である。

【図 3 0】

テザー機構 1 0 0 を示す平面図である。

【図 3 1】

テザー機構 1 0 0 を説明する斜視図である。

**【図 3 2】**

テザー機構 1 0 0 の動作を説明する説明図である。

**【図 3 3】**

図 3 2 に続く動作を説明する説明図である。

**【図 3 4】**

燃料キャップ 1 0 をフィラーネック F N から外して給油している自動車の後部を示す斜視図である。

**【図 3 5】**

操作ハンドル 4 5 の作用を説明する説明図である。

**【図 3 6】**

操作ハンドル 4 5 の作用を説明する説明図である。

**【図 3 7】**

操作ハンドルに加わる回転トルクと回転角度との関係を説明するグラフである。

**【符号の説明】**

- 1 0...燃料キャップ
- 2 0...ケーシング本体（閉止体）
- 2 0 a...ケーシング側係合部
- 2 1...外管体
- 2 1 a...シール保持部
- 2 1 b...フランジ
- 2 1 c...係合凹所
- 2 2...弁室形成体
- 2 4...弁室
- 2 5...本体側係合部
- 2 5 a...第 1 係合面
- 2 5 b...第 2 係合面
- 3 0...内蓋
- 3 2...フランジ

3 5...調圧弁  
4 0...蓋体  
4 1...上壁  
4 1 a...貫通孔  
4 1 b...下面  
4 3...側壁  
4 3 a...支持突部  
4 5...操作ハンドル  
4 6...ハンドル本体  
4 6 a...操作用凹所  
5 0...軸支機構  
5 1...軸支持部  
5 1...軸支持部  
5 1 a...脚部  
5 1 b...軸部  
5 2...軸支持部  
5 2 a...脚部  
5 2 b...軸部  
5 2 f...軸穴  
5 5...軸被支持部  
5 5 a...開口部  
5 5 b...軸孔  
5 6...軸被支持部  
5 6 a...開口部  
5 6 g...ピン装着孔  
5 6 h...ピン  
5 6 i...挿入支持部  
5 7...付勢機構  
5 8...カム

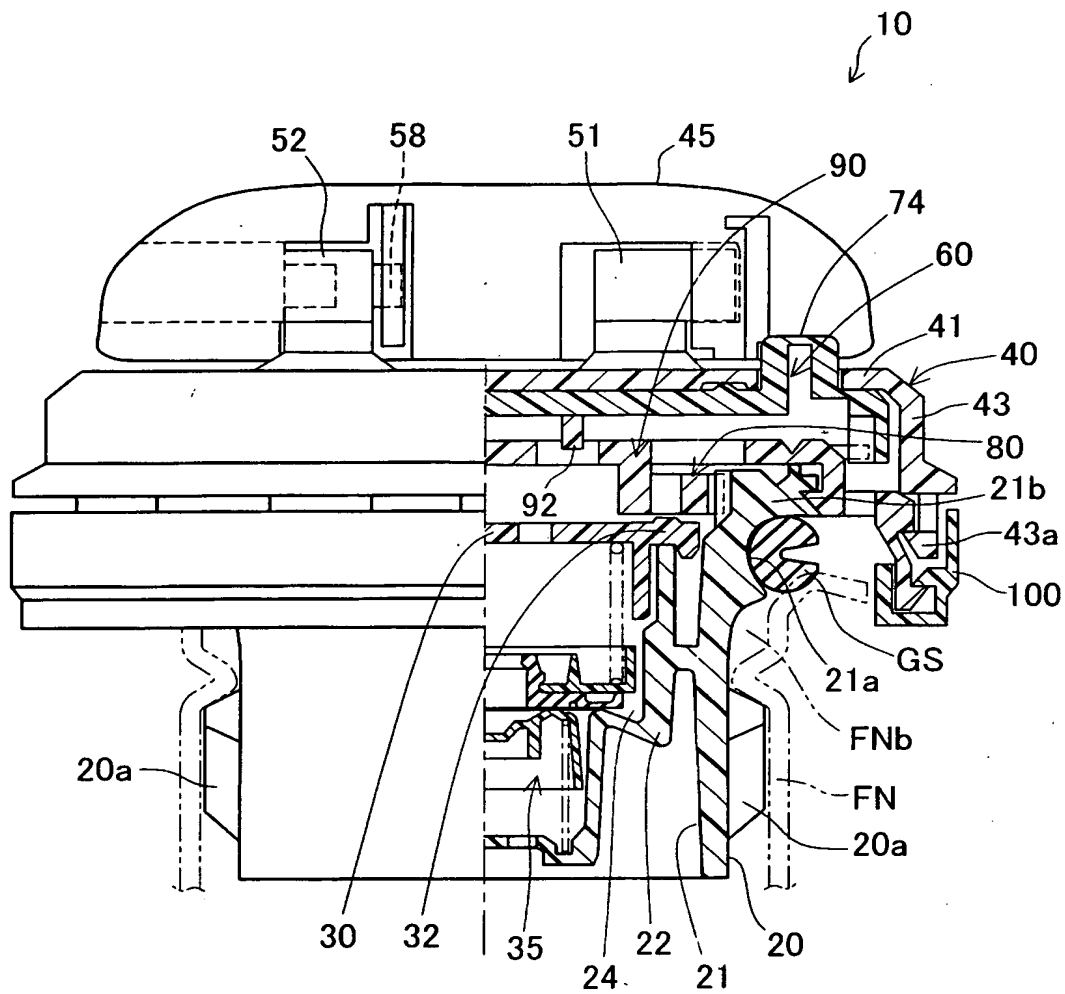
5 8 a...カム面  
5 8 b...円弧面  
5 8 c...湾曲凸面  
5 9...カム支持部  
5 9 a...カム支持弾性片  
5 9 b...カム支持突条  
5 9 c...カムガイド面  
6 0...クラッチ機構  
6 1...クラッチ付勢部  
6 2...カム面  
6 3...第1クラッチ部  
6 5...第2クラッチ部  
7 0...クラッチ部材  
7 1...クラッチ本体  
7 1 a...収納凹所  
7 2...上壁  
7 2 a...環状突起  
7 3...側壁  
7 4...ボタン  
7 4 a...押圧面  
7 5...第1クラッチ歯体  
7 5 a...係合面  
7 5 b...斜面  
7 6...第2クラッチ歯体  
7 6 a...係合面  
7 6 b...斜面  
8 0...トルク伝達機構  
9 0...トルク部材  
9 1...トルクプレート本体

9 1 a...上円部  
9 1 b...外環部  
9 1 c...連結部  
9 1 d...係合凹所  
9 1 e...内環部  
9 2...クラッチスプリング  
9 2 a...アーム  
9 2 b...押圧突起  
9 2 c...切欠  
9 3...クラッチアーム  
9 3 a...アーム  
9 3 b...係合端  
9 4...第2クラッチ係合部  
9 4 a...係合面  
9 4 b...斜面  
9 5...弾性トルク片  
9 5 a...支持端部  
9 5 c...スペース  
9 6...トルク片側係合部  
9 6 a...第1係合面  
9 6 b...第2係合面  
9 7...係合爪  
9 8...脆弱部  
9 8 a...脆弱溝  
9 9...支持壁部  
9 9 a...係合爪  
1 0 0...テザー機構  
1 0 1...テザー回転支持体  
1 0 1 a...環状凹所

1 0 2...外環壁  
1 0 2 a...係合突起  
1 0 3...底壁  
1 0 4...内環壁  
1 1 0...連結部材  
1 1 0 a...第 1 接続端  
1 1 0 b...第 2 接続端  
1 1 2...連結部材本体  
1 1 4...折曲部  
1 2 0...支持端  
1 2 2...係止突部  
D P...表示部  
F L...給油蓋  
F L a...支持部  
F N...フィラーネック  
F N b...注入口（タンク開口）  
F N c...開口側係合部  
F N d...ネック側挿入切欠  
G S...ガasket

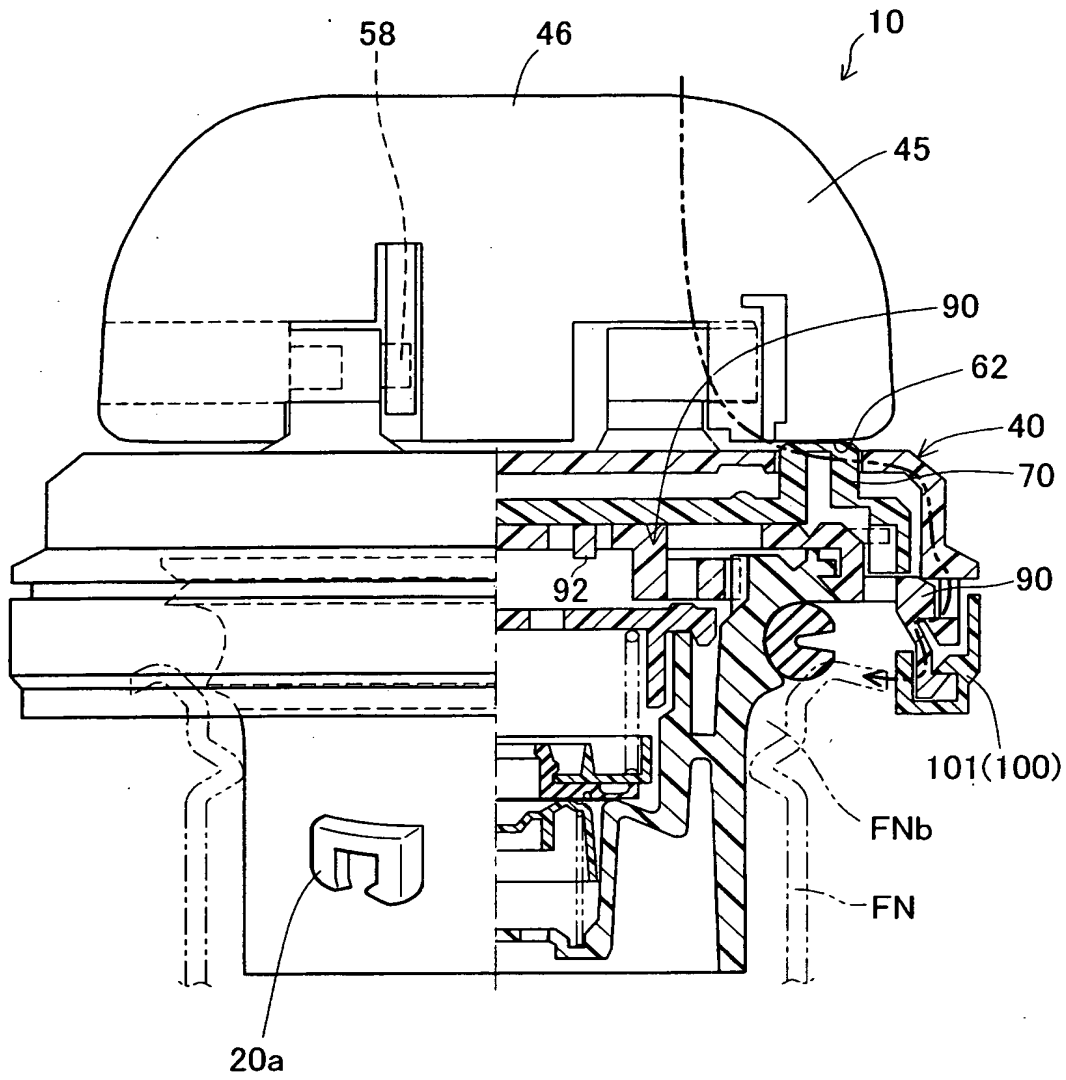
【書類名】 図面

【図 1】

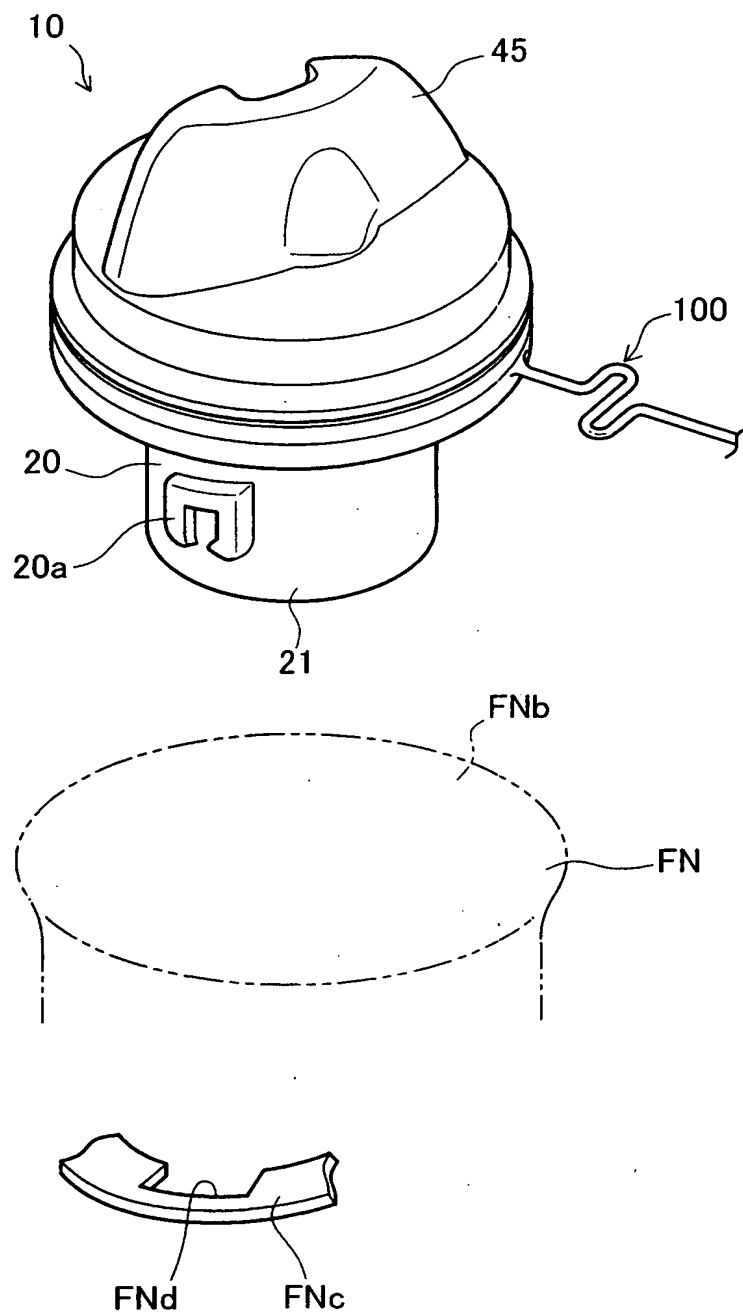




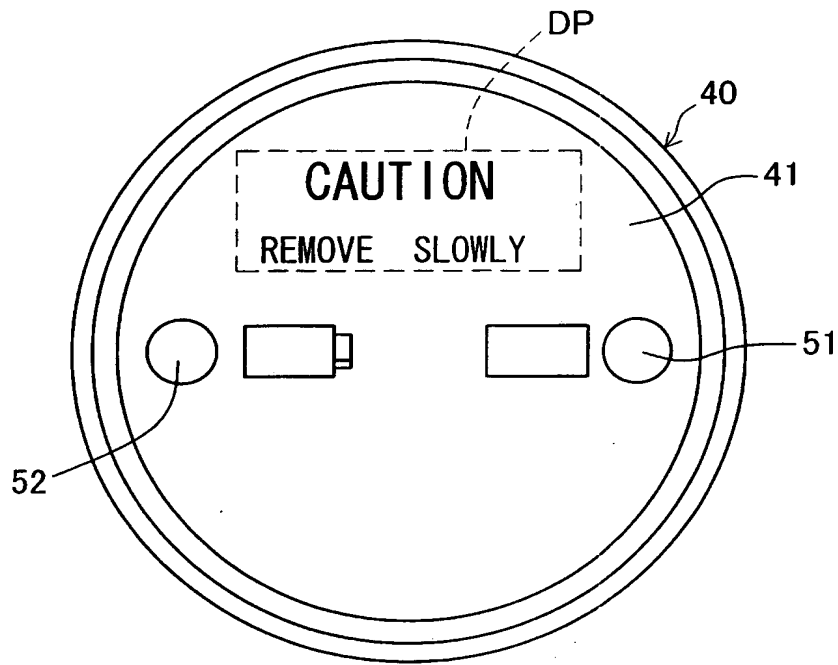
【図 2】



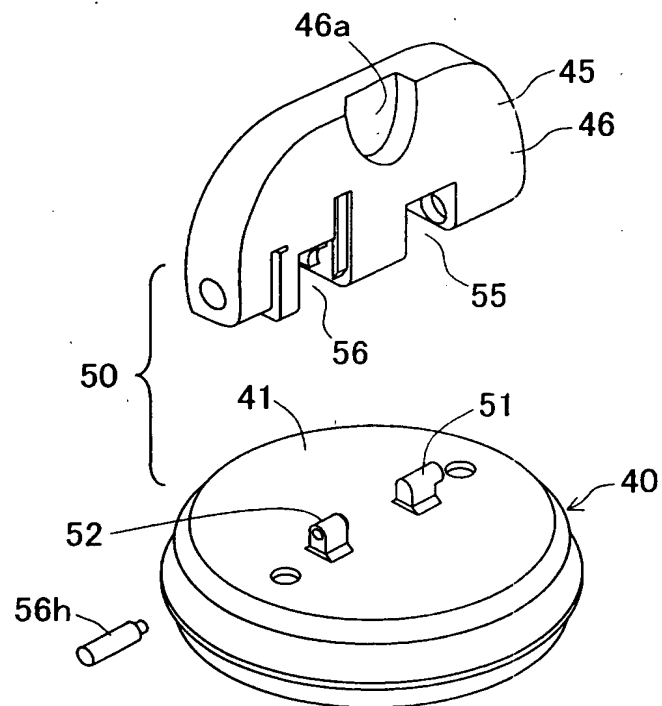
【図 3】



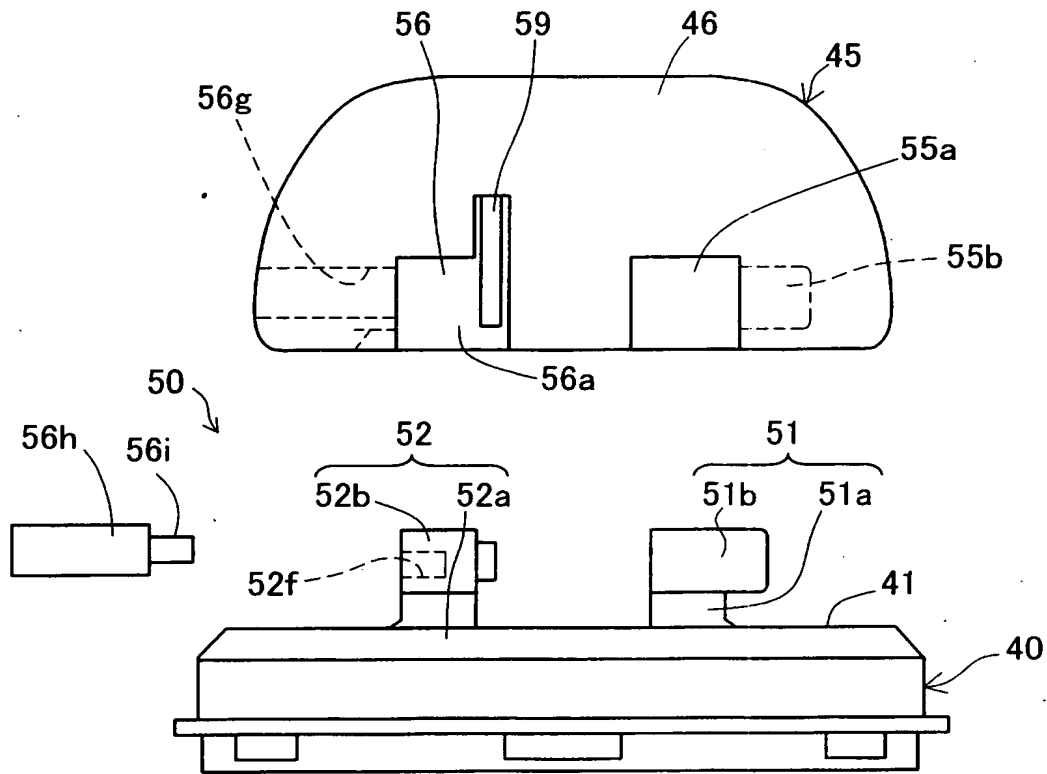
【図 4】



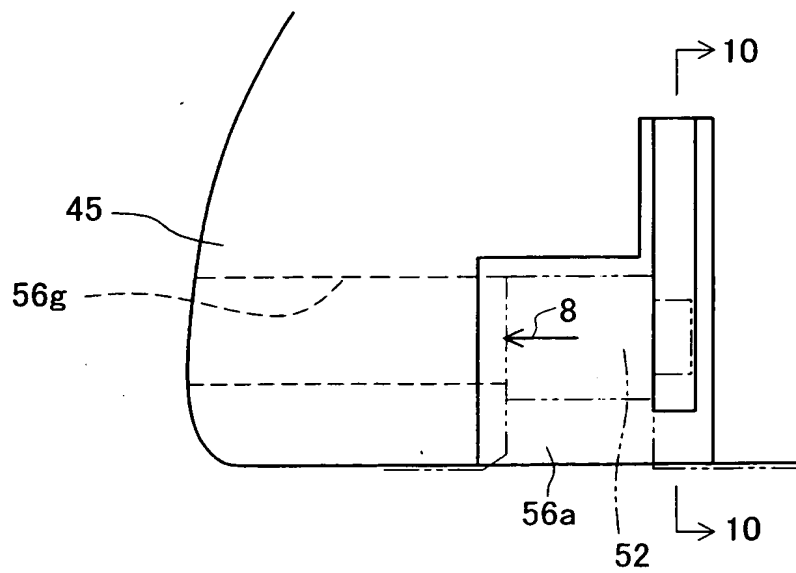
【図 5】



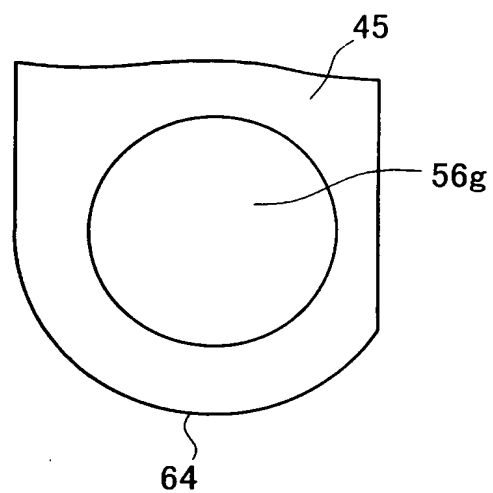
【図 6】



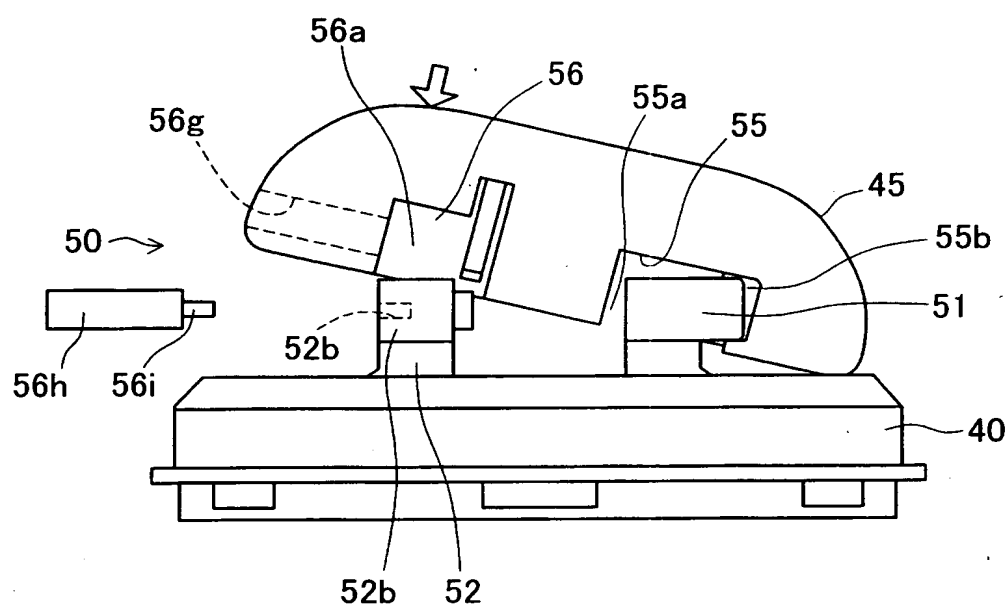
【図 7】



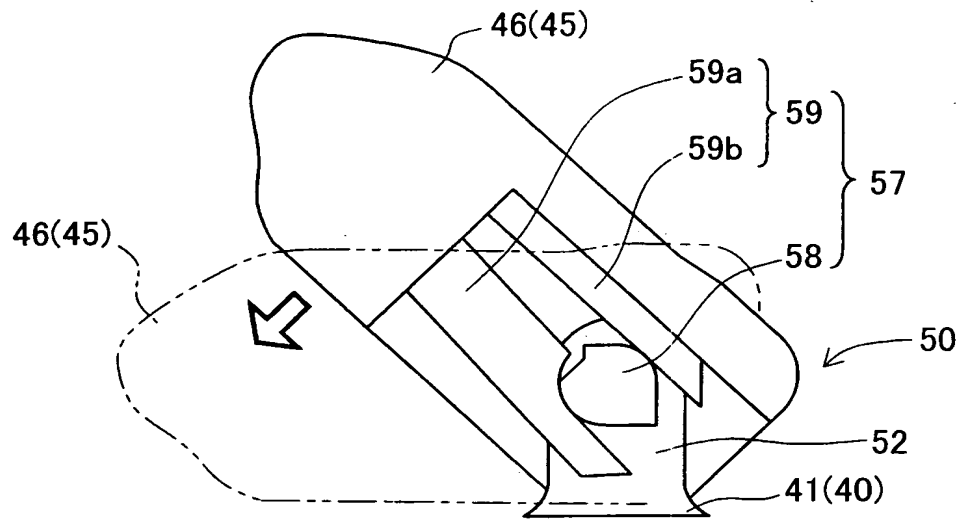
【図 8】



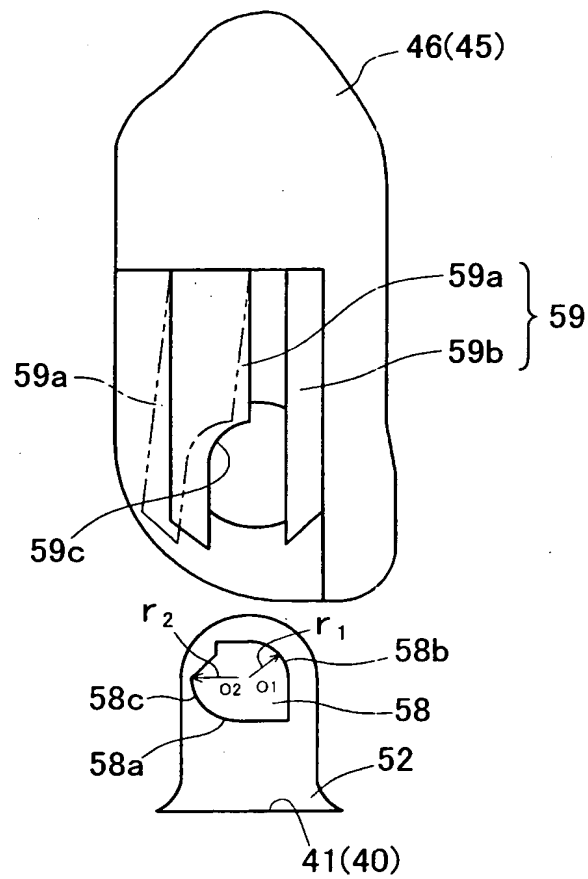
【図 9】



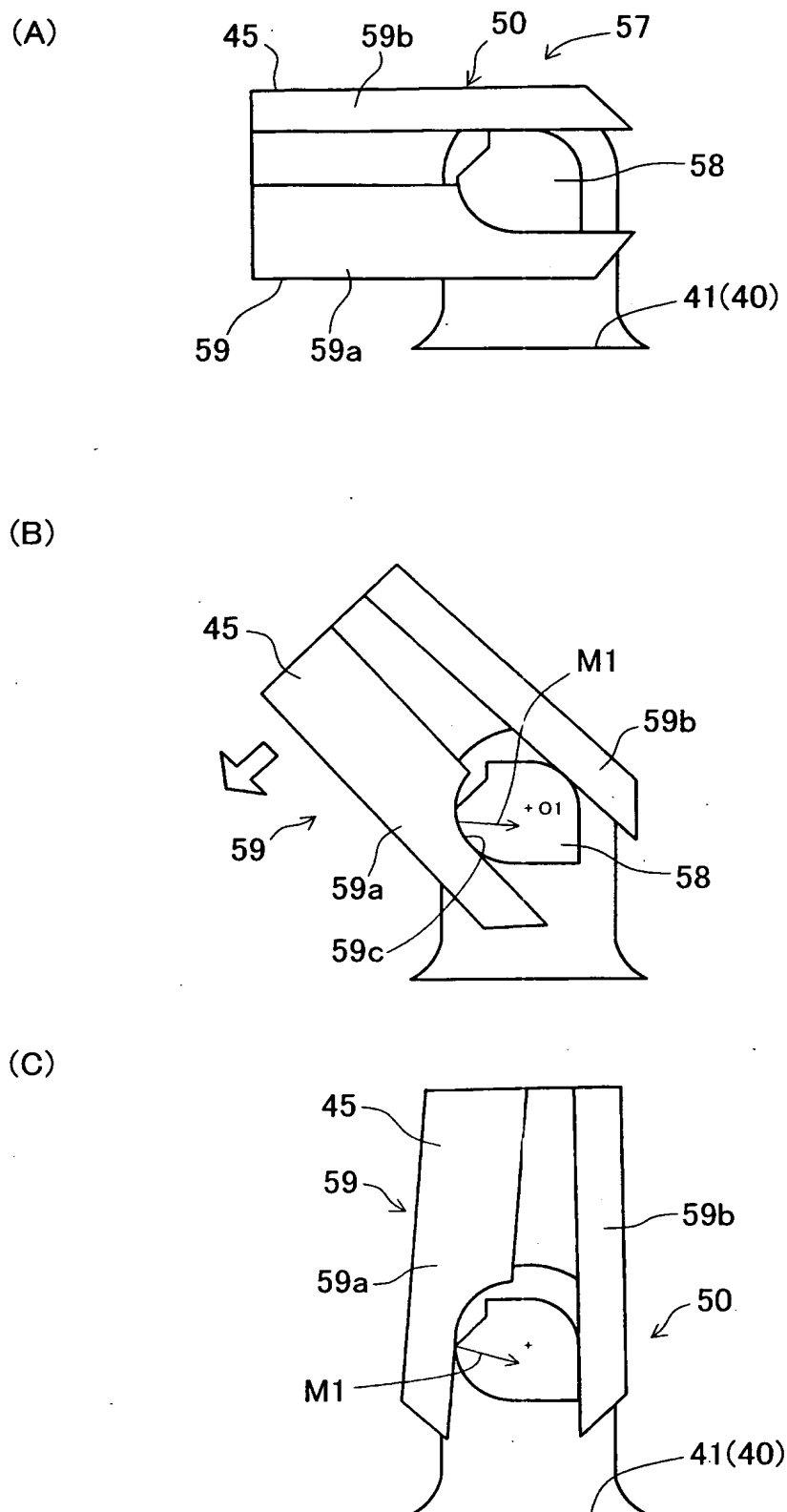
【図 10】



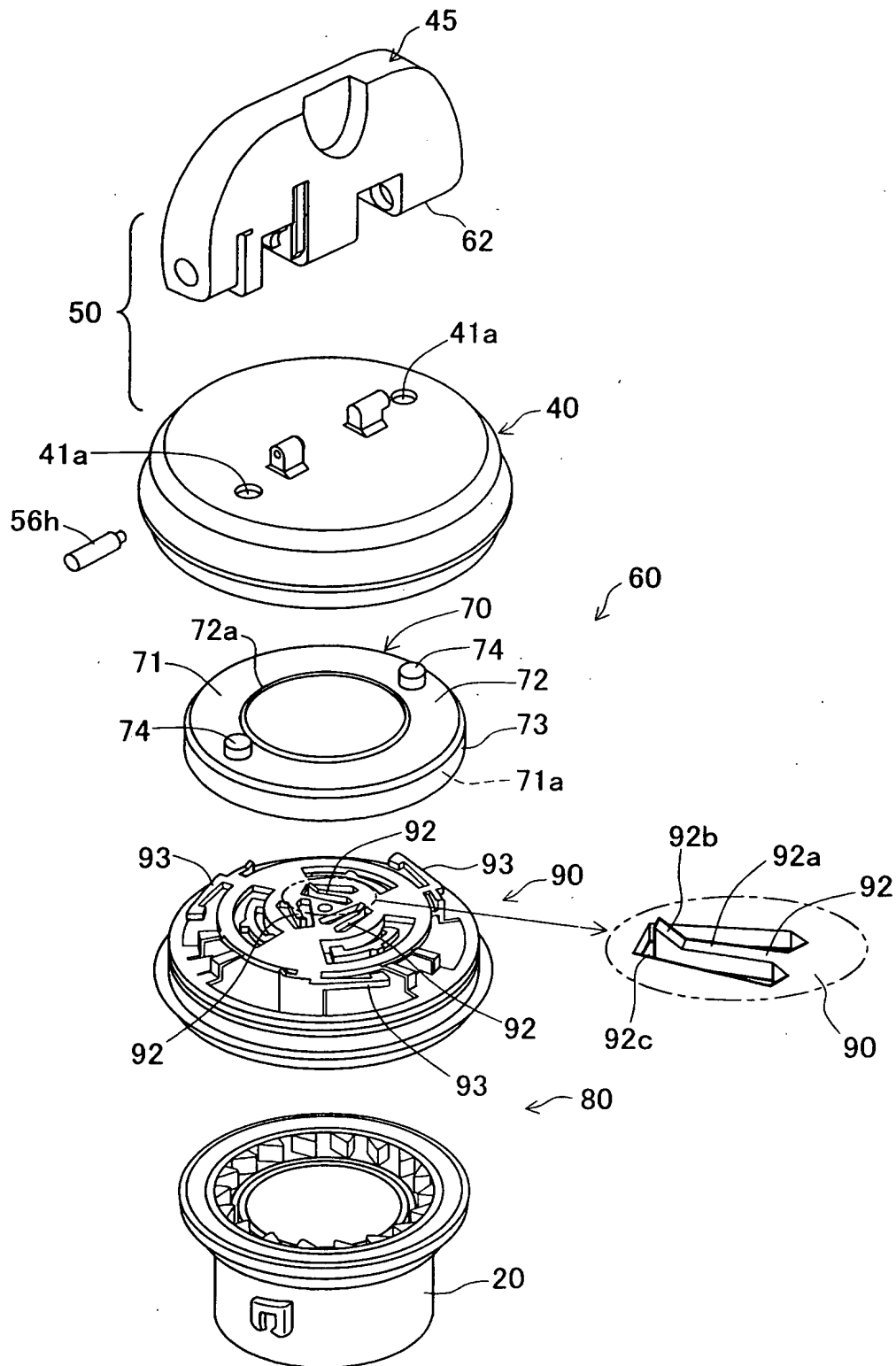
【図 11】



【図 12】

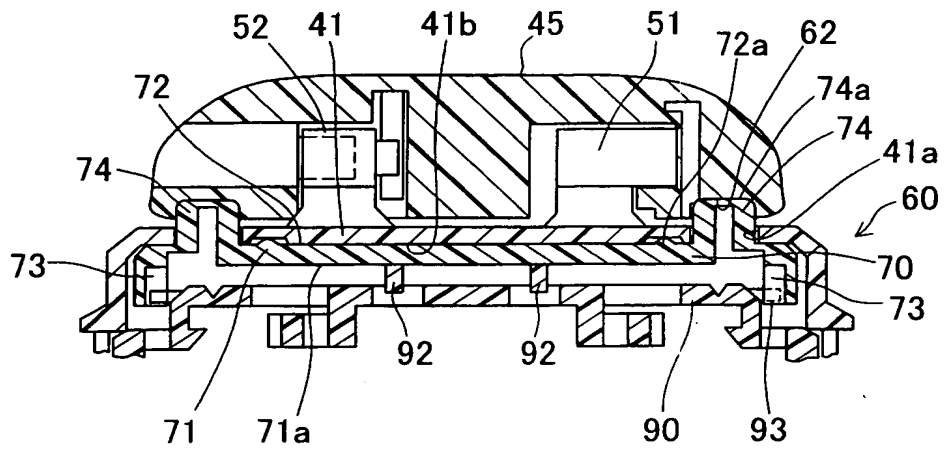


【図 13】

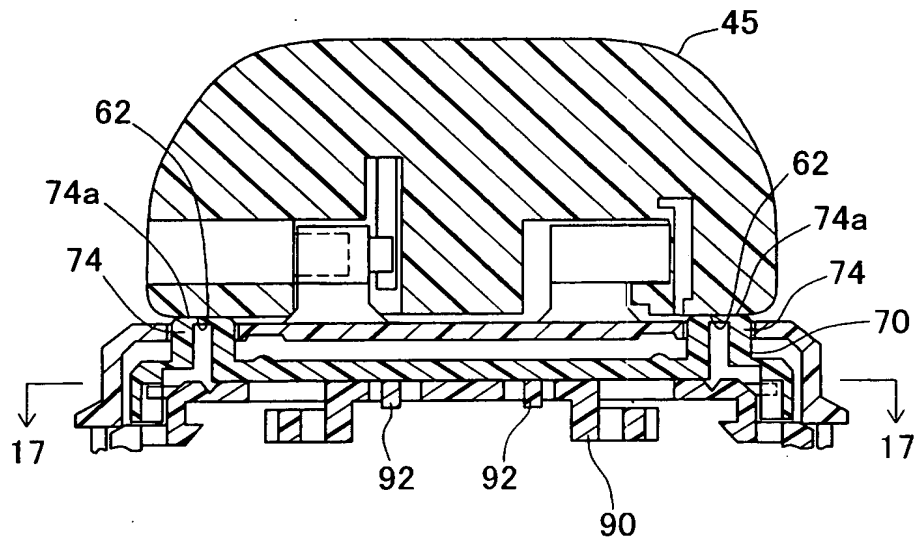




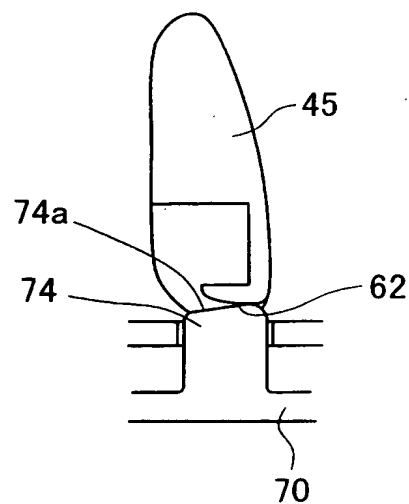
【図 14】



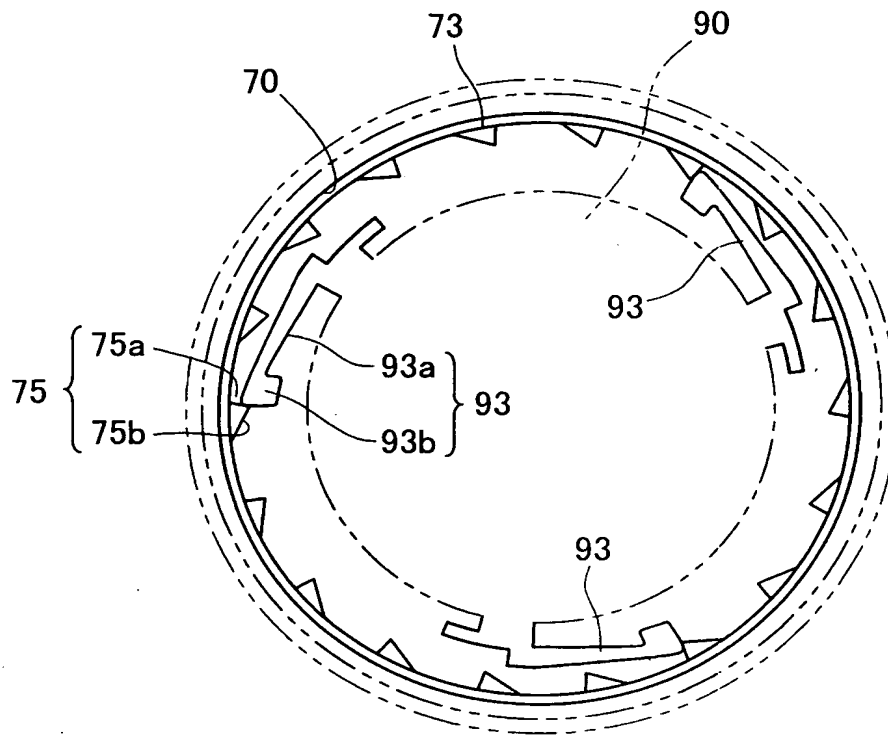
【図 15】



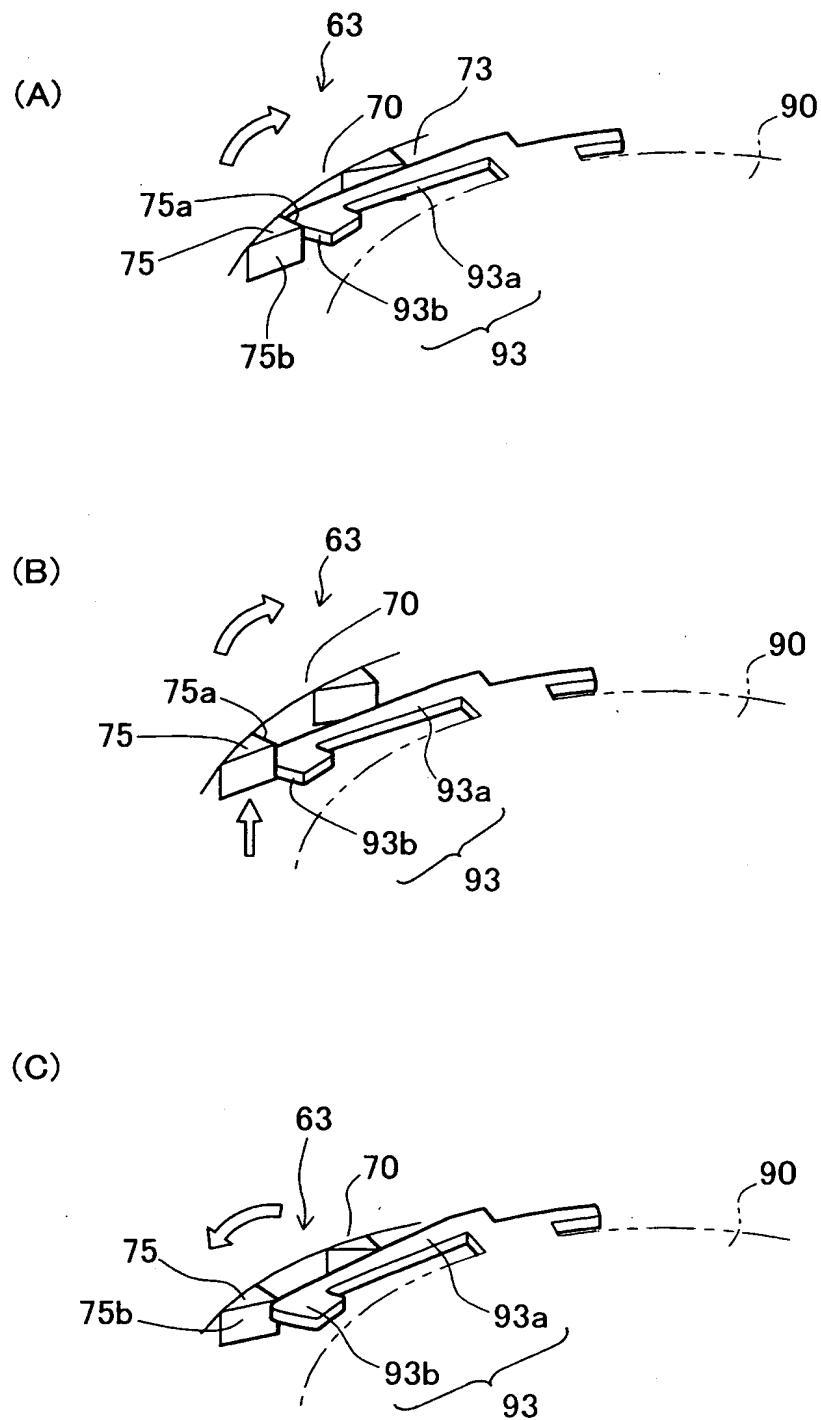
【図 16】



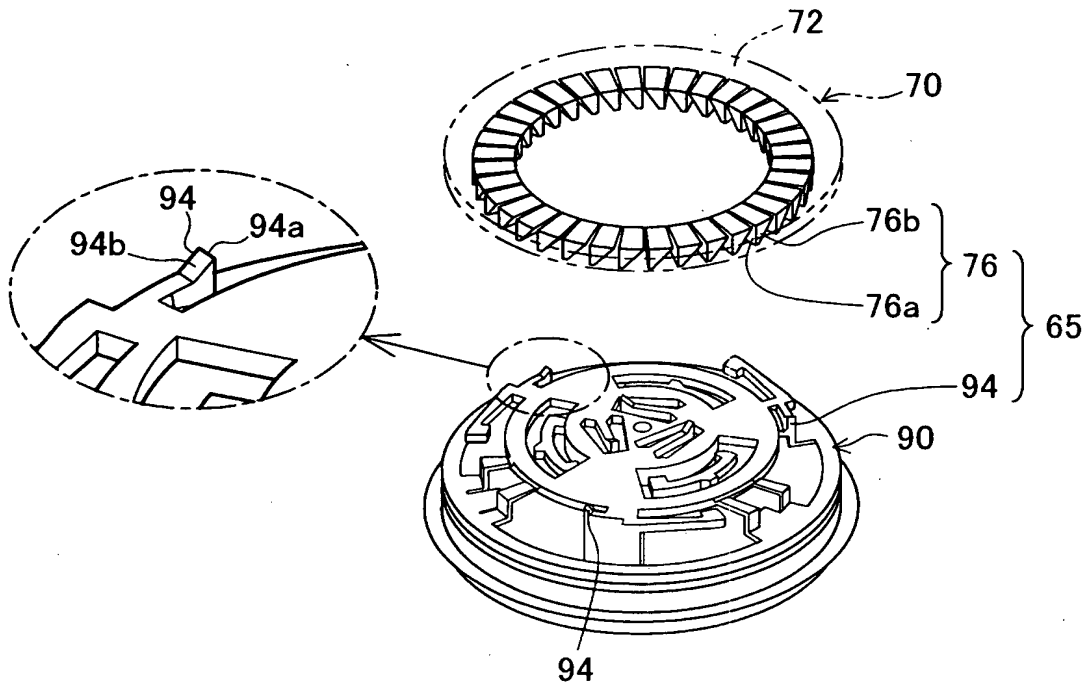
【図 17】



【図 18】

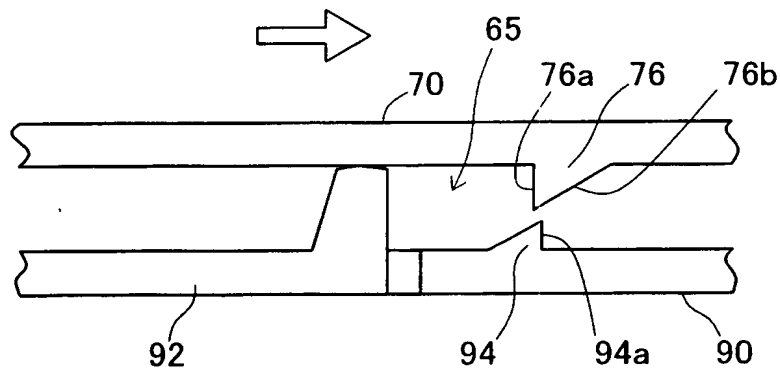


【図 19】

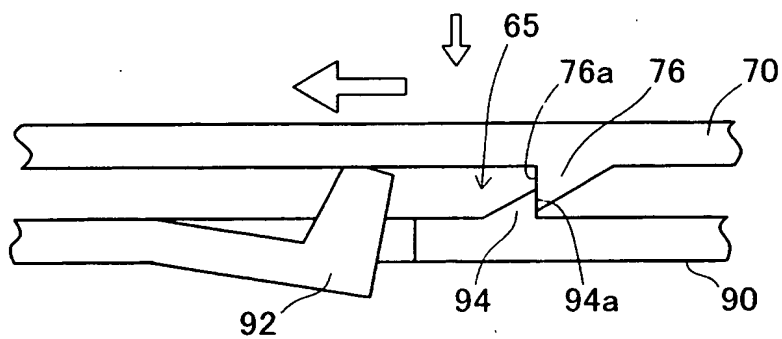


【図 20】

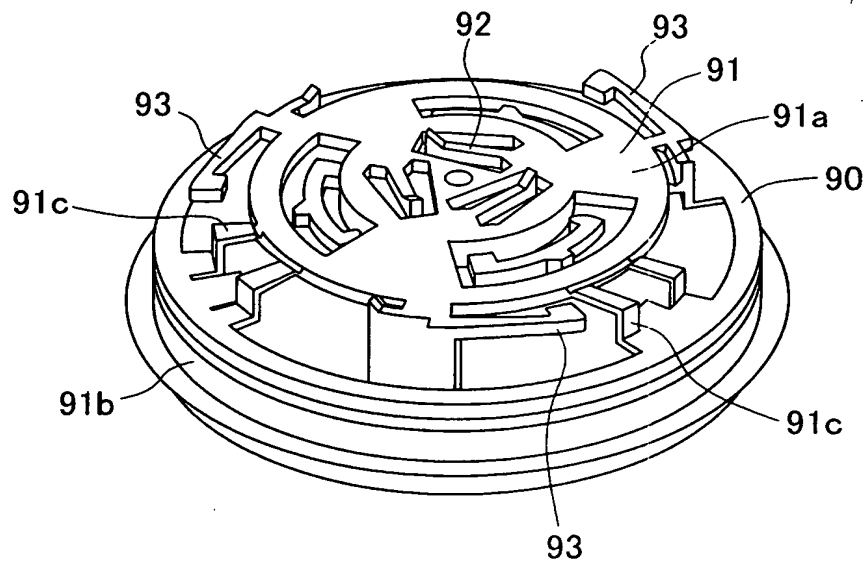
(A)



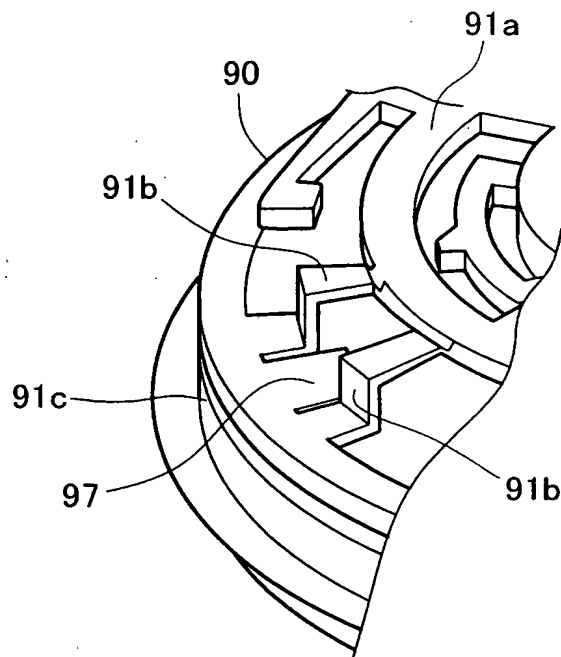
(B)



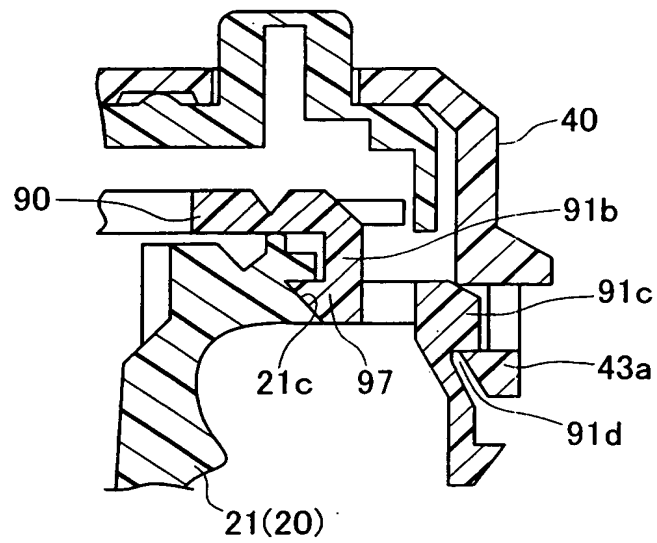
【図 2 1】



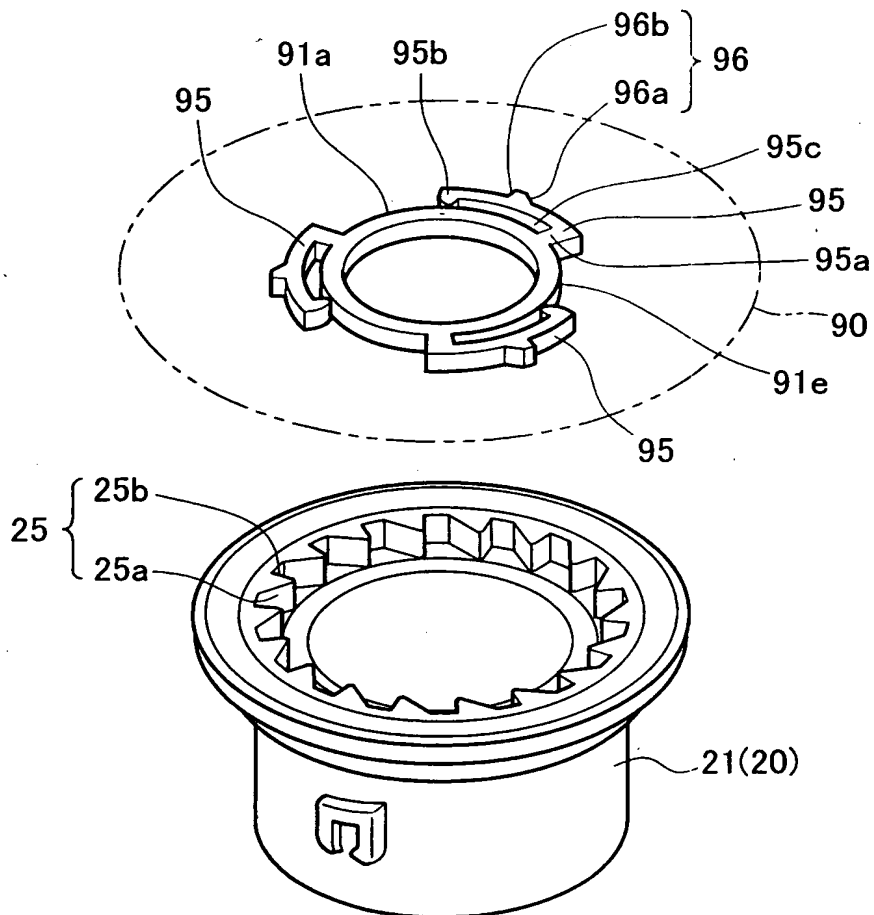
【図 2 2】



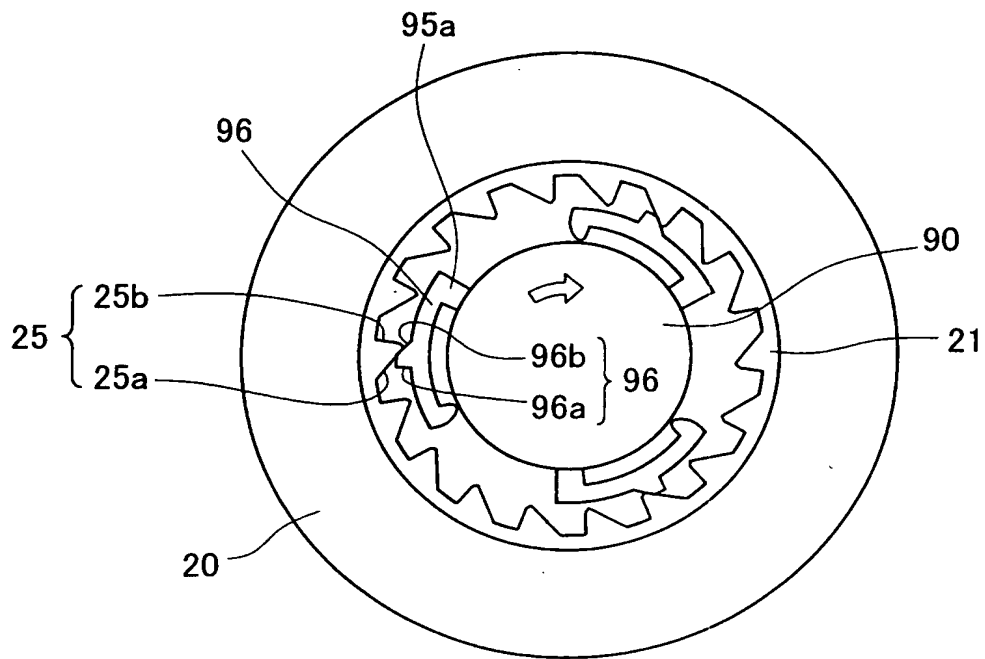
【図 23】



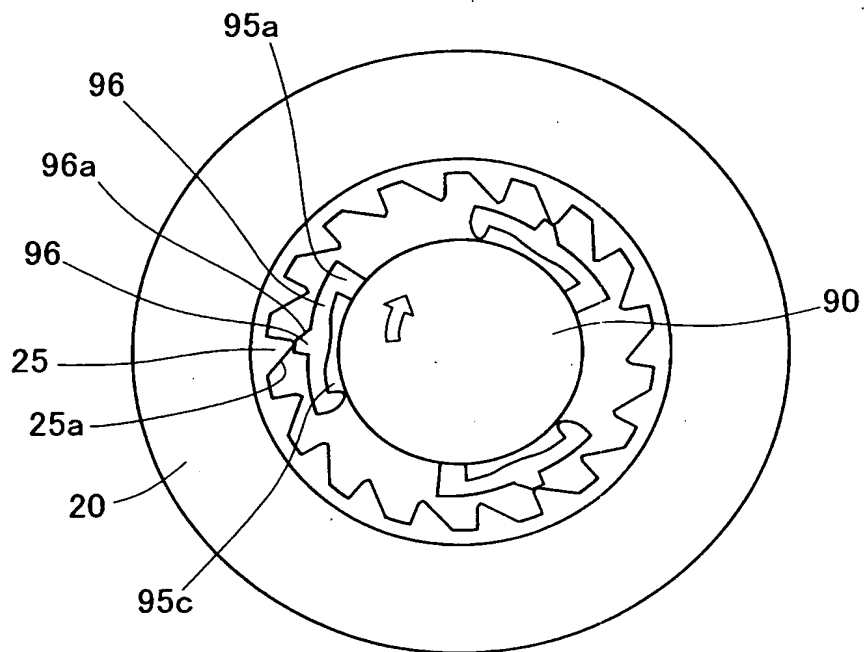
【図 24】



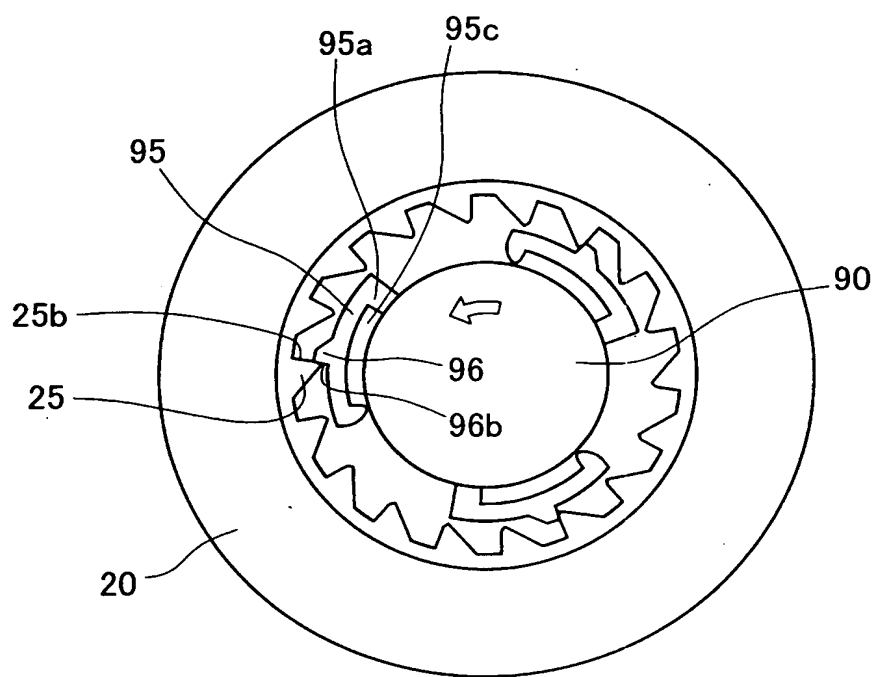
【図 25】



【図 26】



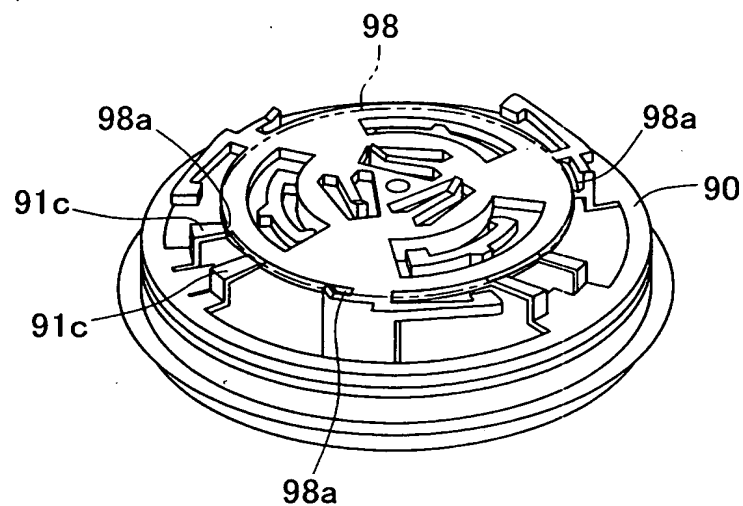
【図 27】



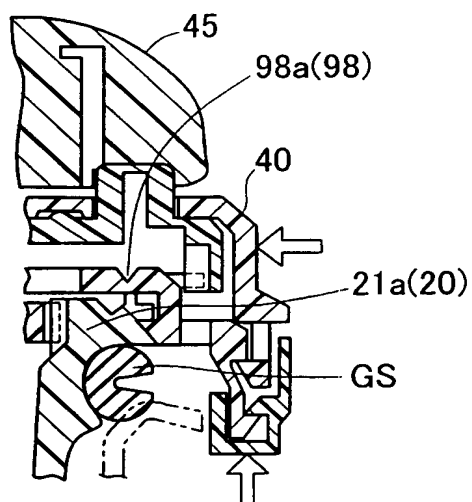


【図 28】

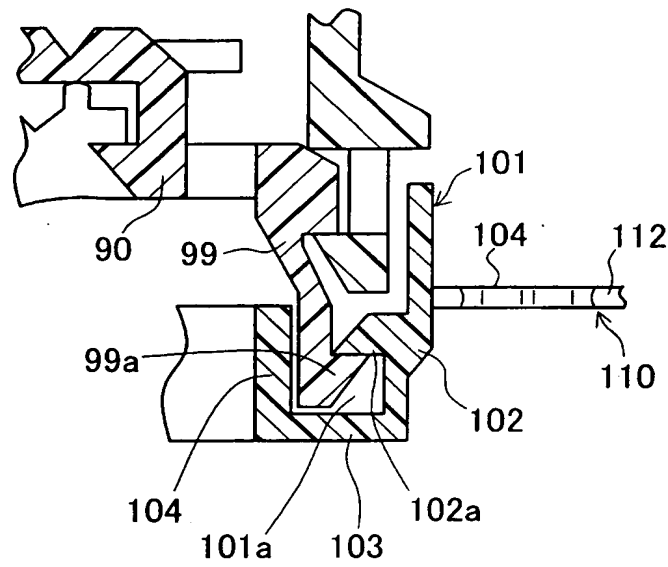
(A)



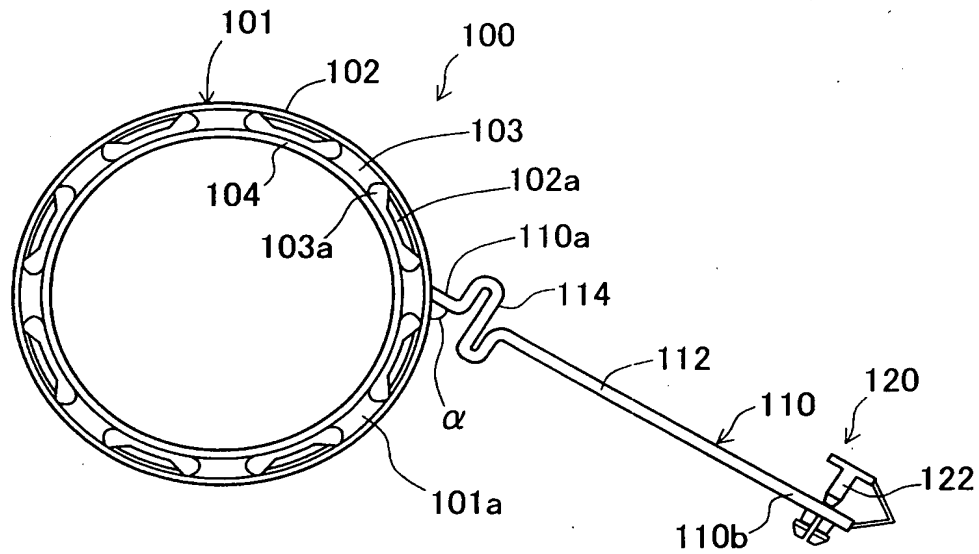
(B)



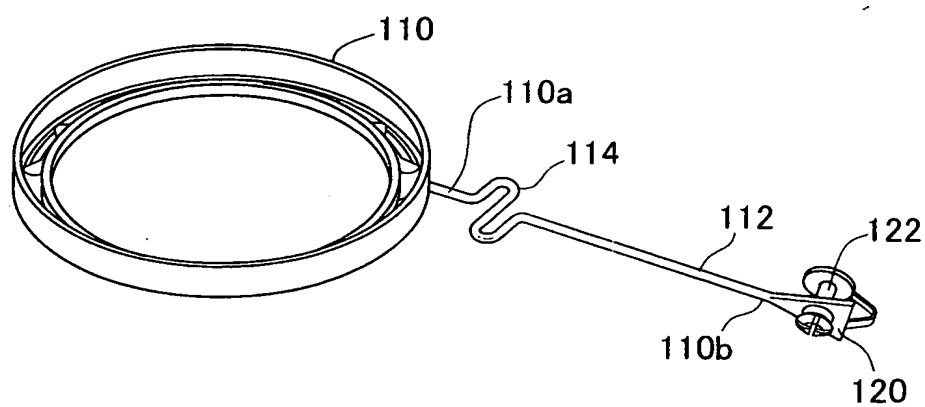
【図 29】



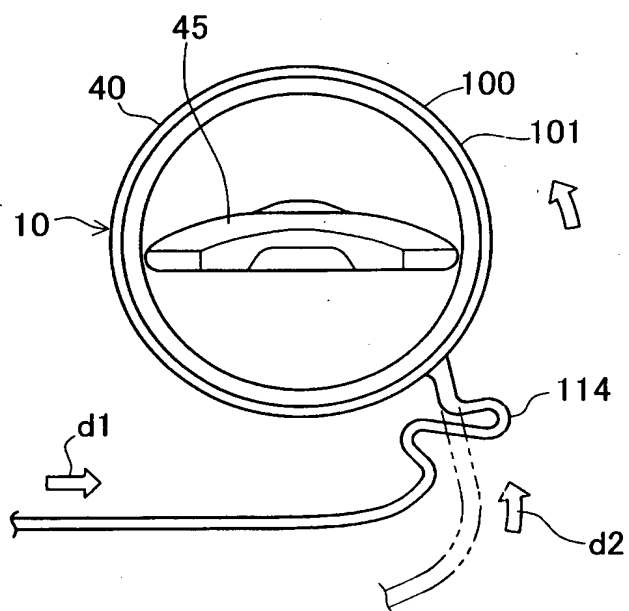
【図 30】



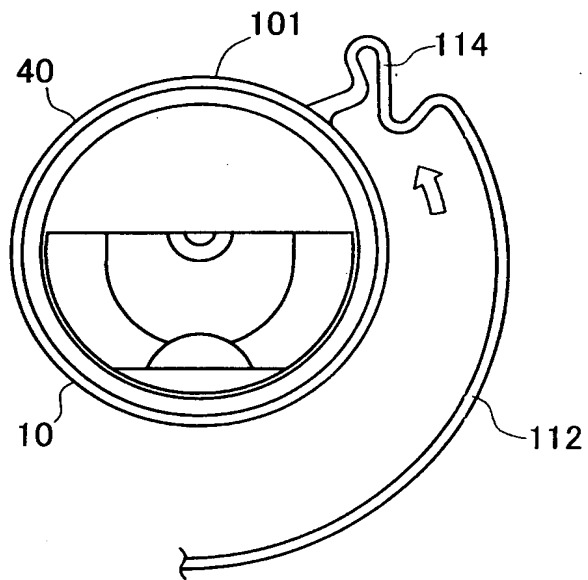
【図 3 1】



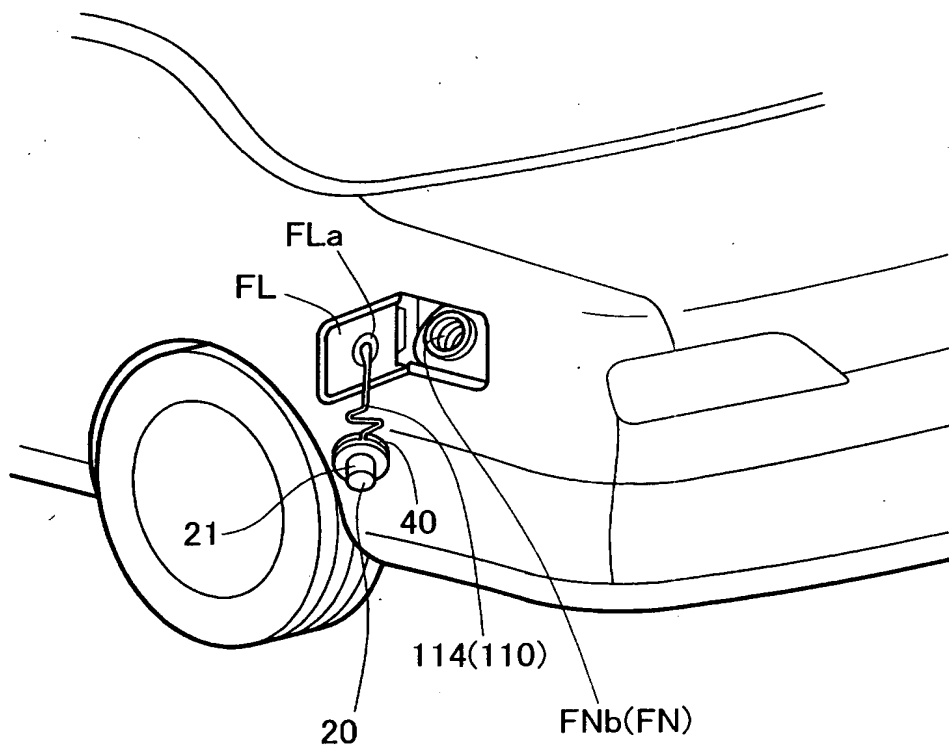
【図 3 2】



【図 33】

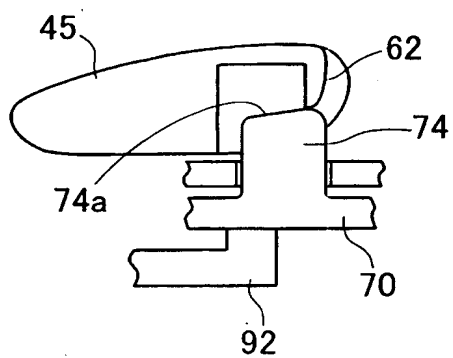


【図 34】

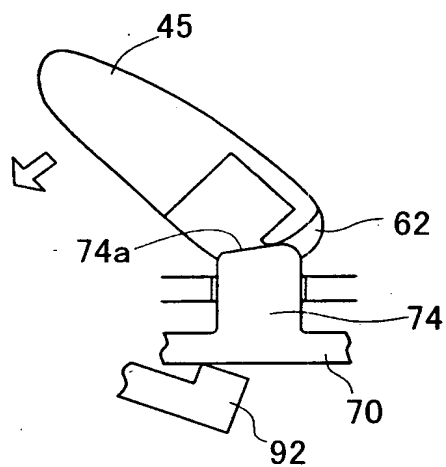


【図 35】

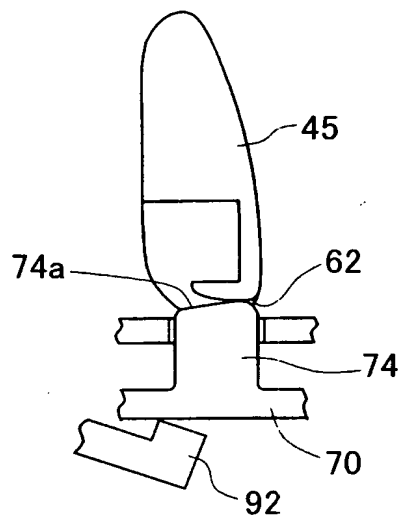
(A)



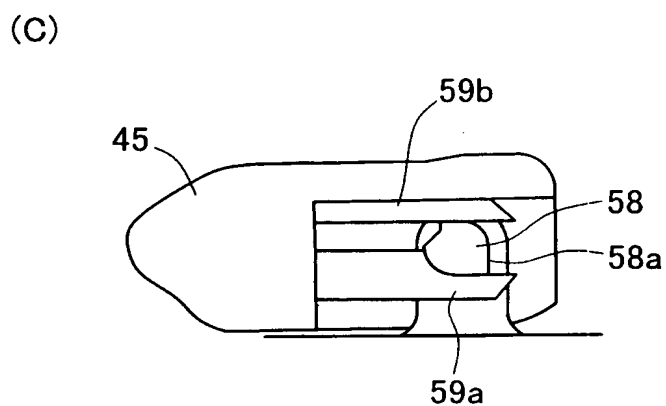
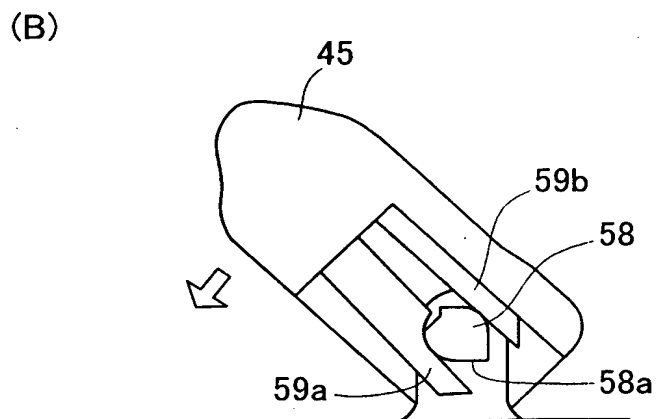
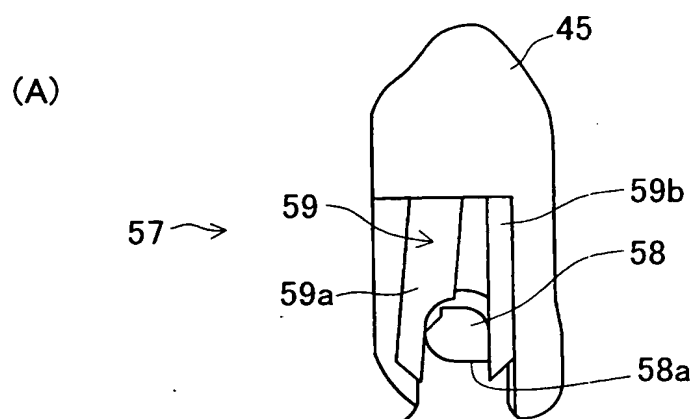
(B)



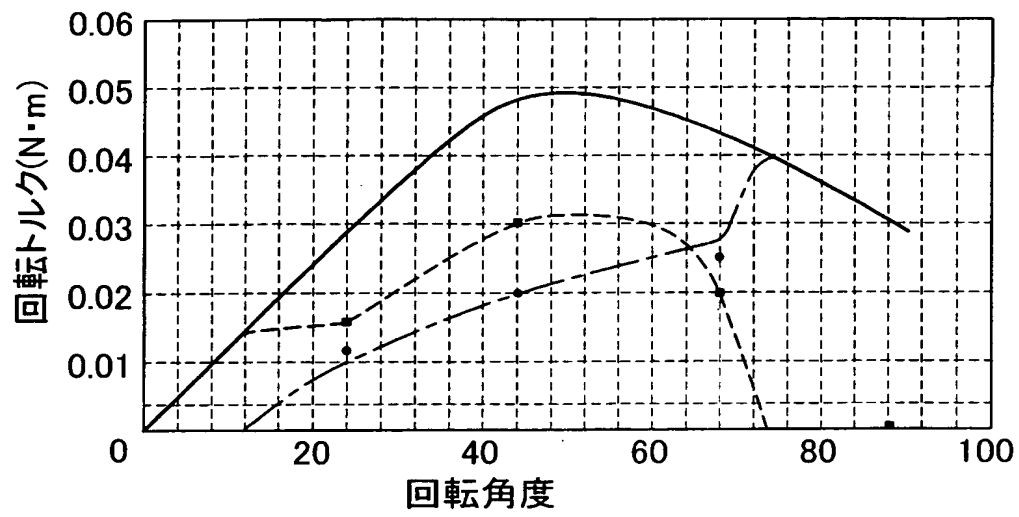
(C)



【図 36】



【図 37】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 燃料キャップ10は、外力を受けても高いシール性を維持するとともに、操作性に優れ、かつ狭い収納スペースでよいこと。

【解決手段】 キャップ装置は、注入口F N bをシールした状態で閉じるケーシング本体20と、蓋体40と、操作ハンドル45と、クラッチ機構60と、トルク伝達機構80とを備えている。操作ハンドルを操作姿勢に起こしてから、回転トルクを加えると、回転トルクがクラッチ機構60、トルク伝達機構80を介してケーシング本体20に伝達されて、注入口F N bを閉じる。操作ハンドル45は、手を離すと倒れた収納姿勢に戻り、クラッチ機構60を非伝達状態にし、蓋体40および操作ハンドル45が衝突などに伴う外力を受けても、空回りする。

【選択図】 図1



特願 2 0 0 2 - 2 1 2 7 8 5

出 願 人 履 歷 情 報

識別番号

[ 0 0 0 2 4 1 4 6 3 ]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 9 日

[変更理由]

新規登録

住 所

愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑 1 番地

氏 名

豊田合成株式会社